

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., доп. - ДВ, бр. 62 от 2022 г., в сила от 05.08.2022 г.)

**ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ
ПЛОВДИВ**

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от **„ЛИ-КИНГ БАТЕРИ БГ“ ЕООД, Е**

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че **„ЛИ-КИНГ БАТЕРИ БГ“ ЕООД** има следното инвестиционно предложение **„Възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии“** в сграда с идентификатор **72789.503.516.3**, с. Тополово, община Асеновград, област Пловдив.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Инвестиционното предложение е ново.

Дружеството планира в сграда с идентификатор 72789.503.516.3, находяща се в с. Тополово, община Асеновград, област Пловдив да се извършва дейност свързана с възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии. Планира се да се извършва ремонт, възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии за целия европейски пазар.

Характерът на батериите, които ще се използват са NMC, LFP, NaCl или типът, който в момента се разработва, Solid State batteries. Всички тези батерии са от групата на литиево-йонните батерии. Във всички тях присъстват, в минимални количества, метали, които са изключително ценни в производствата с приложение основно в електромобилните превозни средства, системите за съхранение на енергия, електронната индустрия и много други търговски приложения. Целта на ИП е да се запазят тези ценни елементи в Европа и да се създаде възможност за тяхното повторно използване в подкрепа на местната и европейската икономика.

Батериите ще се доставят на база на сключени договори с лидерите на пазара като LG, TESLA, CATL, BYD, SAMSUNG, EVE, MERCEDES, BMW и много други марки, които ще бъдат добавени към списъка успоредно с очаквания търговски растеж. Ще се събират акумулаторни батерии от производители на електромобили и системи за съхранение на енергия. Естеството и произходът на тези батерии са:

Батериите от употребявани електрически превозни средства, мотокари, автобуси или устройства за съхранение на енергия и електроника като компютри и мобилни телефони. Около 70 % от тях могат да бъдат преоборудвани или ремонтирани за по-нататъшна употреба, а останалите 30 % не могат да се използват повече. След като пристигнат във фабриката, батериите ще бъдат класифицирани, сортирани и обработени в зависимост от тяхното състояние.

Първоначално ще се извършват тестове на батериите и ако могат да бъдат възстановени или ремонтирани, ще бъдат класифицирани като **Група 1**.

При липса на възможност за по-нататъшна употреба ще бъдат третирани – ще се извършва отделяне на елементите им чрез механична обработка. Тази група ще бъде класифицирана като **група 2**.

Планираният капацитет е до 10 тона/24 часа.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Дейностите планирани с ИП „Възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии“ ще бъдат организирани в сграда №3, с идентификатор 72789.503.516.3, с. Тополово, община Асеновград, област Пловдив. Общата площ на помещението, което ще се използва е 1077 кв.м.

С реализиране на ИП се предвижда приемане и разпределение на излезли от употреба батерии с цел ремонт, възстановяване на състоянието (реновиране) и рециклиране на тези, които имат запазени свойства (**Група 1**) и третиране на негодните и подготовка за оползотворяване на съдържанието им (**Група 2**).

Батериите, използвани в превозни средства с електрическо задвижване (електромобили), са изключително здрави и високопроизводителни. Поради тяхното естество и издръжливост, дори когато вече не могат да задоволяват нуждите от производителност като тези на автомобилната индустрия, капацитетът им все още е достатъчен, за да бъдат използвани за нови приложения, т.е. може да се извършва повторно кондициониране (пренасочване, обновяване), или да бъдат ремонтирани.

Входящите акумулаторни батерии, които ще бъдат приемани и третирани на площадката, са класифицирани със следните кодове и наименования съгласно НАРЕДБА № 2 ОТ 23 ЮЛИ 2014 Г. ЗА КЛАСИФИКАЦИЯ НА ОТПАДЪЦИТЕ:

- 16 06 05 други батерии и акумулатори;
- 20 01 34 батерии и акумулатори, различни от упоменатите в 20 01 33.

Общото количество батерии, което ще се приема на площадката е до 10 тона за 24 часа.

Етапи и дейности:

Първа стъпка: Отпадъчните литиево-йонни батерии ще пристигат в склада и ще бъдат складирани на специално обособено място за съхранение на входящите материали.

Втора стъпка: Батериите ще бъдат преместени в зоната за изпитване, където ще бъдат тествани чрез визуална проверка и обикновен волтметър. Ако напрежението на клетките е добро, тестваните батерии ще бъдат отделени за **Група 1** и ще бъдат насочени за извършване на следващата трета стъпка. Ако напрежението не е добро и батерията вече не може да бъде възстановена, тогава батерията ще бъде отделена в **Група 2** и ще бъде изпратена в зоната за механично третиране.

Възстановяване и рекондициониране (Група 1)

Трета стъпка: Батериите от **Група 1** се свързват към тестови станции за пълно зареждане и разреждане. По време на този тест няма да се използва електроенергия от мрежата.

Предвиденото оборудване за изпитване, има и част за съхранение на енергия, като това ще помогне да се намали до минимум нуждата от нова електроенергия. По този начин за зареждане на акумулаторните батерии ще се използва електроенергията, която се съхранява в машината за изпитване. Когато батериите се заредят, ще започне тяхното разреждане, а когато се разреждат, генерираното електричество ще се съхранява обратно в устройствата за изпитване. След този тест за зареждане и разреждане ще е ясен остатъчният капацитет в батериите и дали има грешка при свързване на техните клетки.

На този етап, ако по-голямата част от клетките все още имат капацитет от 90%, ще се пристъпи към смяна на неработещи клетки и батерийният пакет все още ще може да се използва с приложение за електронна мобилност.

Четвърта стъпка: След като се определи къде е проблемът, ще се отстрани единичната клетка или ще се отреже заварката и ще се направи нова заварка.

Пета стъпка: Следва групиране на клетките в зависимост от батерията, която ще се произведе – 16, 24 или 48 клетки. Те ще бъдат комбинирани заедно, ще се заварят според нуждите и ще се тества отново новата конфигурация.

Шеста стъпка: Тестването на новата конфигурация ще се извърши по същия начин. Новата конфигурация се свързва към устройството за изпитване и след това се изпитва общият капацитет на новата конфигурация чрез пълно разреждане и зареждане.

Седма стъпка: Следва нов тест - за натоварване. При него ще се свърже симулатор на натоварване към новата конфигурация и ще се тества, чрез различни напрежения в системата, устойчивостта на връзката на клетките, за да се прецени състоянието на целия пакет. Ще се следи и получаваното загряване на клетките и ако всичко е в определени граници, новият акумулаторен пакет ще се постави в нов корпус, ще се направят връзките от външната страна на корпуса и ще се затвори. Така опаковани и тествани продукти ще бъдат преместени в зоната за съхранение на готовата продукция. По този начин акумулаторният блок ще бъде готов за експедиция.

Важна забележка: По време на целия процес на възстановяване на батерията няма да има никакви емисии, тъй като клетките на батерията няма да бъдат рязани или отваряни. Също така няма да има шум, извън сградата, защото през целия процес на "Обновяване" няма да има удари или работа с тежки машини. Цялото тестване ще се извършва от напълно безшумни машини за зареждане и разреждане, за изпитване на напрежение и вътрешно съпротивление.

Механично третиране на остатъчни клетки от батерии (Група 2)

След гореспоменатата "Втора стъпка", ако се прецени, че клетките на батерията не могат да се използват повече, макар и с друго приложение, тогава те ще бъдат подлагани на механично третиране.

Сортираните батерии ще постъпват с помощта на транспортна лента в зоната за **механично** третиране в шредер.

Шредерът ще функционира под херметически затворен корпус и херметически затворени капаци и по време на процеса няма да има контакт с атмосферата. По този начин ще се предотврати образуването на прах или други емисии по време на тази операция.

След като бъдат натрошени, батериите ще бъдат натоварени в подходящи опаковки и придвижени в зоната за съхранение.

Функционални зони

Във фабриката ще има **пет зони**. А именно:

- Зона за складиране на батериите;
- Зона за тестване;
- Зона за ремонт и възстановяване;
- Зона за рециклиране;
- Зона за съхранение на изходните материали.

Зона за складиране на получените батерии

Тази зона ще бъде предназначена само за съхранение на входящите материали, като се предвижда да бъдат изградени 4 нива на рафтове.

Зона за тестване

Тук ще има оборудване за изпитване на напрежението и вътрешното съпротивление и 2 маси за изпитване на батериите.

Зона за ремонт и възстановяване

Тази зона е мястото, където ще се извършва разглобяването, ремонтът и сглобяването на клетки и окомплектоване на нови батерии. В тази зона ще има линия за демонтаж с дължина 19 метра и ширина 6,5 метра. След това ще има друга линия с дължина 15 метра и ширина 6,5 метра за сглобяване и ремонт.

Зона за механично третиране

В тази зона ще има лентов транспортър с мощност 5 kW и шредер с мощност 25 kW. Конвейерът ще бъде дълъг 5 метра, широк 1,5 метра и висок 4 метра. Шредерът ще бъде с дължина 7 метра, широчина 2,4 метра и височина 3,7 метра.

Зона за съхранение на изходните материали

Тази зона ще бъде предназначена само за съхранение на произведените продукти. Тук ще бъдат изградени и 3 нива на рафтове. Тя ще се използва за съхраняване на

опаковки, съхраняване на други батерии, които са ремонтирани или преоборудвани и готови за повторна употреба.

На територията на площадката планираните дейности попадат в обхвата на следните дейности с отпадъци съгласно Приложение № 2 към § 1, т. 13 от Закона за управление на отпадъците:

1. Дейността по възстановяване, сглобяване, подготовка за повторна употреба и получаване на годни за повторна употреба батерии попада в обхвата на:

Код R 4 Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения. Това включва подготовка за повторна употреба.

2. Механичното третиране, вкл. сортиране и шредирание на тези батерии, които не могат да бъдат рециклирани е в обхвата на:

Код R 12 Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 - сортиране, трошене.

3. Съхраняването на отпадъците до извършването на дейностите по третиране е в обхвата на дейността с код R 13 Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им).

Съществуващата техническа инфраструктура, функционално, задоволява производствените нужди на територията на имота. Няма изграден газопровод. В поземления имот сгради с №, 18, 19 представляват трафопост, от който се захранва и сграда № 3 (идентификатор 72789.503.516.3).

За реализиране на ИП ще бъде използвана изцяло съществуващата техническа инфраструктура, без да се налага изграждане на нова (няма да се изграждат пътища/улици, газопровод, електропроводи или др.). При монтажа на производствени съоръжения не се налагат изкопни дейности и използване на взрив.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни /разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

В съседна сграда, с идентификатор № 72789.503.516.16 в същия ПИ, се извършват дейности по третиране на пластмасови отпадъци с оператор „ПОЛИТРЕЙД - 2006“ ЕООД. Дружеството извършва дейността си съгласно издаден документ по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците.

След приключване на процедурите по Глава Шеста от ЗООС, Възложителят на инвестиционно предложение „Възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии“ в сграда с идентификатор 72789.503.516.3, с. Тополово ще пристъпи към процедура за издаване на Разрешителен документ за дейности по третиране на отпадъци съгласно изискванията на ЗУО.

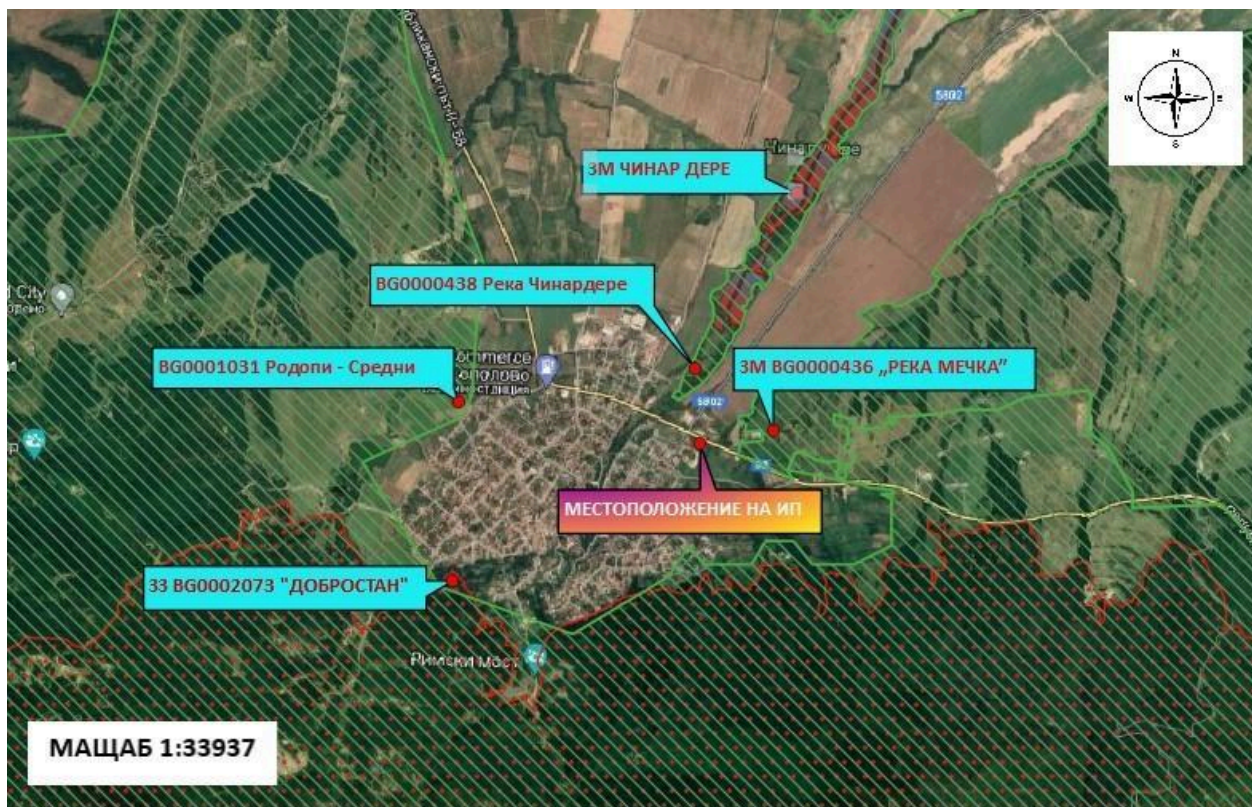
4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Реализацията на инвестиционното предложение ще се осъществи в поземлен имот 72789.503.516 и по-конкретно в сграда 72789.503.516.3, област Пловдив, община Асеновград, с. Тополово, вид собств. Частна, функц. предн. Промислена сграда, брой етажи 1, застроена площ 1 077 кв. м., Сградата ще бъде използвана на база на сключен договор за наем.



Местоположение на имота (със син фон), в който ще се реализира ИП



Местоположение на ИП, спрямо най-близко разположените елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ)

Имотите не попадат в границите на защитени територии и/или защитени зони. Най – близо разположените такива са:

- Съгласно Закона за биологичното разнообразие: защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на местообитанията: BG0000436 „Река Мечка“, разположена на около 0,200 км в източна посока, BG0000438 „Чинар Дере“ на около 0,250 км в североизточна посока и BG0001031 „Родопи Средни“, на около 0,750 км в южна посока.

- Съгласно Закона за биологичното разнообразие: защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на дивите птици BG0002073 „Добростан“, разположена на около 0,650 км в южна посока.

- Съгласно Закона за защитените територии: Защитена местност (ЗМ) „Чинар дере“, разположена на около 0,650 км в североизточна посока.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови).

Водоснабдяването за питейно-битови и противопожарни нужди ще се осъществи от водопроводната мрежа на с. Тополово, съгласно сключен с „Вик“ ЕООД договор.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При реализацията на ИП не се очакват емисии на приоритетни и/или опасни вещества, описани в *Приложение № 1 към чл. 1, ал. 2 на Наредба за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители (обн., ДВ, бр. 88 от 9.11.2010 г., посл.изм. и доп., бр. 97 от 11.12.2015 г.)*, които да осъществяват контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

По време на монтажните работи са възможни прахови емисии. Те ще бъдат с изключително ниска интензивност и за кратък период, с пълна обратимост на въздействието.

През експлоатационния период не се очакват вредни емисии, тъй като шредерът ще е херметически затворен, а от дейността по възстановяване и сглобяване на клетките няма да има емисии поради естеството на батериите.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

По време на дейността "Ремонт и възстановяване" ще има някои неработещи акумулаторни клетки, които ще бъдат отделени и демонтирани от акумулаторния блок. Те попадат в обхвата на код 16 06 05. Също така по време на тази дейност ще бъдат генерирани медни и алуминиеви проводници, както и отпадъци от желязо и стомана съответно с кодове 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03 и 12 01 04.

По време на дейността "Механично третиране" ще се генерират отпадъци от ABS и LDPE. И двата вида отпадъци попадат в обхвата на 07 02 13. Също така по време на дейността "Механично третиране" ще бъдат генерирани стомана, желязо, мед и алуминий в обхвата на 19 12 02 и 19 12 03.

Образуваните отпадъци са описани в таблицата по-долу:

Код	Наименование	Описание
07 02 13	отпадъци от пластмаси	От корпуси на батериите; ABS и LDPE
12 01 01	стърготини, стружки и изрезки от черни метали	Желязо и стомана
12 01 02	прах и частици от черни метали	Желязо и стомана

Код	Наименование	Описание
12 01 03	стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	Алуминий; мед
12 01 04	прах и частици от цветни метали	Алуминий; мед
16 06 05	други батерии и акумулатори	Негодни за подготовка за повторна употреба батерии
19 12 02	черни метали	Желязо и стомана, образувани след шредиране
19 12 03	цветни метали	Цветни метали, образувани след шредиране

Всички генерирани отпадъци ще бъдат класифицирани по надлежния ред съгласно ЗУО и Наредба № 2 от 23 юли 2014 г. за класификация на отпадъците (обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014 г.).

Всички отпадъци, образувани по време на строителството и експлоатационния период, ще се предават за последващо транспортиране и третиране на лица, притежаващи документ съгласно чл. 35 от ЗУО. Приоритетно ще се избират оператори, извършващи рециклиране или оползотворяване на отпадъци.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Характерът на дейността не предполага образуване на производствени отпадъчни води.

Битово-фекалните и дъждовните води от площадката ще се включат в канализацията на с. Тополово посредством изградената канализационна система на площадката.

С оглед безопасното осъществяване на дейността, свързана с използване на електрическо напрежение, на обекта ще се извършва сухо почистване на помещенията.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На територията на ИП не се предвижда да се съхраняват и използват опасни вещества, включени в приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

Дата:

Уведомител:

(подпис)

До
Директора на
РИОСВ – Пловдив

Относно: Писмо с Изх. № ОВОС 451-1 от 14.03.2024 г. до „ЛИ-КИНГ БАТЕРИ БГ“
ЕООД

Уважаеми г-н Директор,

Във връзка с Писмо с Изх. № ОВОС 451-1 от 14.03.2024 г. за определяне на приложимата процедура по реда на глава VI от Закона за опазване на околната среда за инвестиционно предложение: „*Възстановяване и рециклиране на литиево-йонни батерии*“ в сграда с идентификатор 72789.503.516.3, с. Тополово, община Асеновград, област Пловдив, Ви предоставяме следната допълнителна информация:

Информация по т. 1:

По време на механичното третиране, емисии ще се генерират само на етапа на раздробяване. Шредерът, който ще се използва за целта е напълно изолиран. Батериите, които се планира да бъдат раздробени, ще бъдат поставени на конвейерна лента и ще постъпват в шредера. По време на постъпването на батериите, шредерът не работи. След като батерията влезе в шредера, уплътнителната врата трябва да бъде затворена и едва след това започва раздробяването. Поради тази причина не се очакват емисии от шредера във въздуха в работната и/или околната среда.

Производствената линия от постъпването на предназначените за шредирание батерии до разделянето на отделните фракции е изолирана и снабдена с ръкавен филтър до който водят въздушните потоци. Схема с отделните звена на линията е представена по-долу:

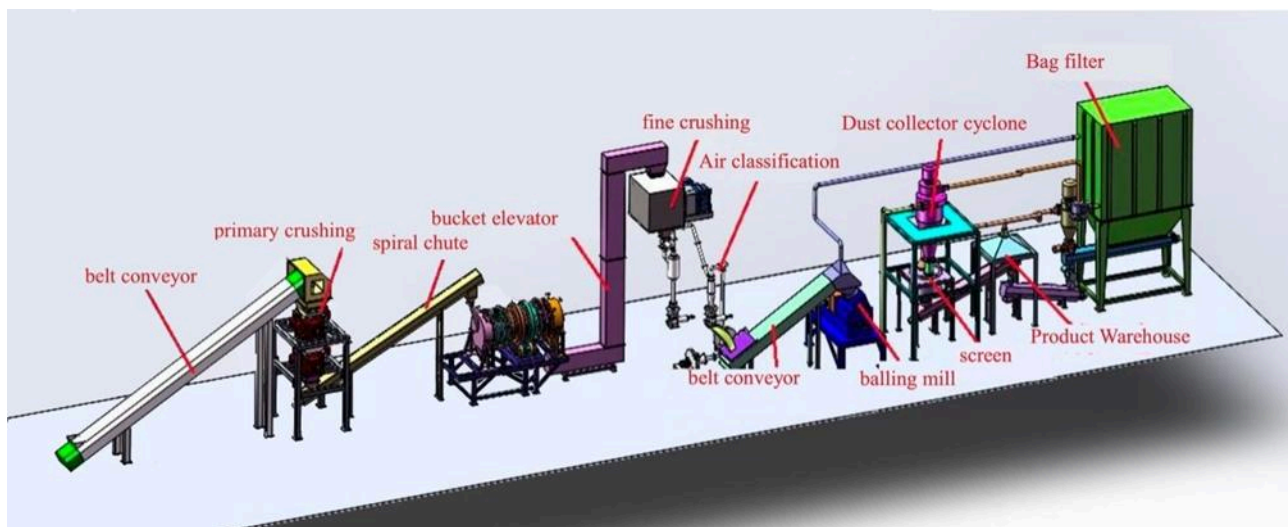


Схема на технологичното оборудване

Технологичното оборудване ще включва:

- Лентов транспортър
- Първична трошачка
- Спирален чит

- Елеватор с кофа
- Фина трошачка
- Лентов транспортър
- Топкова мелница
- Пресяваща машина
- Прахоуловител циклон
- Колектор на продукти
- Ръкавен филтър

Конкретната линия за рециклиране на литиево-йонни батерии, която ще бъде закупена и използвана за дейността, ще бъде избрана от следните доставчици:

- Gongyi City Kerui Machinery Equipment Co., Ltd
- Henan Sunrise Biochar Machine Co., Ltd
- Suzhou Botree Cycling Sci & Tech Co., Ltd.

като изборът на конкретното оборудване ще бъде съобразен с планирания производствен капацитет на площадката.

Общият капацитет на цялата линия е проектиран и планиран да бъде до 10 тона дневно.

Информация по т. 2:

В процеса на възстановяването/повторното кондициониране ще се използват работещи клетка, батериен модул или батериен пакет. За целта ще се използват няколко тестови съоръжения - мултиметър, уред за измерване на вътрешното съпротивление на батерията, тестер за инсолация и циклер за заряд/разряд. Клетките и модулите могат лесно да бъдат разделени и да бъдат разглобени по същия начин по който са сглобени, като се изпълнява всяка стъпка в обратна посока на сглобяването. Всички компоненти са свързани механично, чрез винтове или са монтирани на държачи. За да се избегне прегряването, заварените връзки ще бъдат отстранени с помощта на нож за рязане на метал. По време на предвижданите тестове ще се поддържа контрол върху електрическото напрежение. При тестването на акумулаторната клетка ще се използват термокамери за наблюдение на цикъла на зареждане/разреждане. Те имат и функция за предупреждение, когато се достигне определена температура. В акумулаторния блок винаги се инсталира система за управление на батерията (BMS). Всяка BMS има функцията да следи температурата по всяко време. Ако се реши, че дадена клетка не може да се използва повече за каквото и да е приложение, това означава, че тя е отпадък от батерия, а кодът за отпадък от батерийна клетка и отпадък от батериен пакет е един и същ - 16 06 05. Ето защо една клетка, която не може да се използва повече, ще се класифицира с код 16 06 05. Негодните за повторна употреба батерийни клетки ще бъдат подлагани на шредирание.

Батериите, които не могат да бъдат възстановени, ще бъдат подлагани на механично третиране в шредера. Процесът ще започне с раздробяване. На по-късните етапи на изолираната производствена линия раздробените фракции на батериите ще постъпват във "Вибрационно сито", а след това във "Въздушна маса". "Въздушната маса" ще отдели медните частици и алуминиевите частици. Технологиата е основана на механичното разделяне, обусловено от разликата в теглата на отделните фракции. Очакваните фракции са:

- Алуминиеви частици - 12 %
- Медни частици - 18 %.
- Стомана и желязо - около 20 %.

По-долу са изброени техническите средства, които се планира да се използват за

изпитване на батерията и за възстановяване на състоянието. При тази дейност се отчитат някои параметри като напрежение, вътрешно съпротивление, вътрешен импеданс, физическо състояние на батерията и стойности на изолацията, като тези стойности ще бъдат интерпретирани в светлината на техническите познания за батериите. Тези измервателни средства могат да бъдат променяни или увеличавани по всяко време на дейността в зависимост от батериите, които ще се приемат и третират. Машините/устройствата, които ще се използват в операцията по възстановяване, са следните:

- Волтметър
- Импедансметър
- Тестер за вътрешно съпротивление на батерията
- Тестер за изолация
- 12 и 24-волтово захранване
- Циклер за зареждане и разреждане

Информация по т. 3:

Цялата механична обработка ще се извършва в няколко последователни етапа.

1. Етап: Първично трошене
2. Етап: Fino раздробяване
3. Етап: Разделяне чрез сито
4. Етап: Пневматична сепарация
5. Етап: Мелница с топка
6. Етап: Вибрационно сито

Раздробените части на батерията ще бъдат прехвърлени във фината трошачка, за да изпълнят условието за размер, необходим за преминаване през въздушно разделяне.

Пресятите материали влизат в процеса на въздушно разделяне, за да се отдели пластмасовият или железният/стоманеният външен корпус. Останалите материали се изпращат към етапа на раздробяване. Процесите на fino раздробяване, първично пресяване и въздушно разделяне имат обща серия от прахоуловители за улавяне на праха. Прахът ще се събира от ръкавния филтър в пластмасови торби.

Сместа от медни и алуминиеви частици се подава във въздушната маса. Цялата система с многостепенно смилане и филтриране е оборудвана с филтри и контейнери на различни места за събиране на финия прах.

Всички стоманени/железни, медни и алуминиеви отпадъци ще се разделят механично в производствената линия.

Инсталацията съответно ще отделя отпадъци с кодове: 07 12 13, 19 12 02 и 19 12 03.

Отделените фракции метали ще бъдат предавани на предприятия, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО или Комплексно Разрешително. Образуваният прах ще бъде транспортиран в страни от ЕС, в които се намират съоръжения за третиране на този вид отпадъци като бъдат спазвани изискванията на Регламент 1013/2006 за трансграничен превоз на отпадъци.

Схема с отделните звена на линията е представена по-горе.

Информация по т. 4:

Във връзка с изискванията на РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2023/1542 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 12 юли 2023 година за батериите и негодните за употреба батерии, за изменение на Директива 2008/98/ЕО и Регламент (ЕС) 2019/1020 и за отмяна на Директива 2006/66/ЕО, на площадката за съхраняване и третиране на негодни за употреба батерии, ще бъдат изпълнени следните условия:

1. Приеманите за третиране отпадъци ще се съхраняват на определената за целта закрыта площадка. Тя ще е с непропускливо покритие.
2. Ще бъде създадена организация за разделното съхраняване на отпадъците и недопускането на смесване с други отпадъци.
3. Приетите литиево-йонни батерии ще се съхраняват като не се допуска:
 - Прекомерна топлина, като например високи температури, огън или пряка слънчева светлина; Помещенията ще бъдат климатизирани;
 - Вода, като например валежи и наводнения; Батериите ще се съхраняват на закрыто. Почистването на помещенията ще се извършва без употреба на вода;
 - Раздробяване или физически повреди. Ще се създаде организация за недопускане нерегламентирано раздробяване или работа на неоторизиран и/или необучен персонал.
4. Негодните за употреба литиеви батерии ще се съхраняват разположени по обичайния за инсталирането им начин, а именно да не са обърнати, и да са на добре проветриви места и да са покрити с гумена изолация заради високото напрежение. Съоръженията за съхранение за литиеви батерии ще се обозначат с предупредителен знак.

Информация по т. 5

Прилагаме внесено Искане за становище/документ за съответствие с правилата и нормите за пожарна безопасност, съгласно чл. 125а, ал. 1, т.3 от ЗМВР. При получаване на отговор от РД ПБЗН, ще Ви бъде предоставен в най-кратък срок.

До
Директора на
РИОСВ – Пловдив

Уведомление

от

„ЛИ-КИНГ БАТЕРИ БГ“ ЕООД, I

**Относно: Писмо с Ваш Изх. № ОВОС 451-4 от 19.04.2024 г. до „ЛИ-КИНГ
БАТЕРИ БГ“ ЕООД**

Уважаеми г-н Директор,

Във връзка с писмо с Ваш изх. № ОВОС 451-4 от 19.04.2024 г. за представяне на информация за капацитета на шредера, Ви уведомяваме, че капацитетът на шредера, който планираме да бъде закупен и използван за заявената дейност е **9,6 t/24h.**