

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „Анес - 96” ООД, I

Допълнено, съгласно писмо ОВОС-2194-1/24.08.23 на РИОСВ Пловдив

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „Анес - 96” ООД има следното инвестиционно предложение, касаещо промени в използваната площ и производствената дейност на площадката за третиране на отпадъци, включващо:

1. Добавяне на нови кодове отпадъци и промяна в дейностите по третиране на разрешените кодове.
2. Увеличение на капацитета на разрешените дейности.
3. Увеличение на използваната за производствена дейност площ.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Инвестиционното предложение касае разширение на съществуващата производствена дейност, в обхвата на т.11 б) от Приложение 2 към ЗООС.

● Увеличение на използваната за производствена дейност площ

Дейностите по третиране на отпадъци на Анес-96 ООД към настоящия момент, съгласно Разрешение за дейности с отпадъци 09-ДО-689-14/12.09.2019г. се извършват на площадка, с местонахождение: област Пловдив, общ. Марица, с. Царацово, Урегулиран Поземлен Имот с идентификатор 78080.67.235, с. Царацово, местност „Клиси пара” с площ от 14 741 кв.м и предназначение “за друг вид производствен, складов обект”.

За последните промени на площадката, за които се изисква преценка за необходимостта от извършване на ОВОС, е издадено Решение № ПВ-1115-ПР/2018г. на РИОСВ Пловдив, да не се извършва ОВОС.

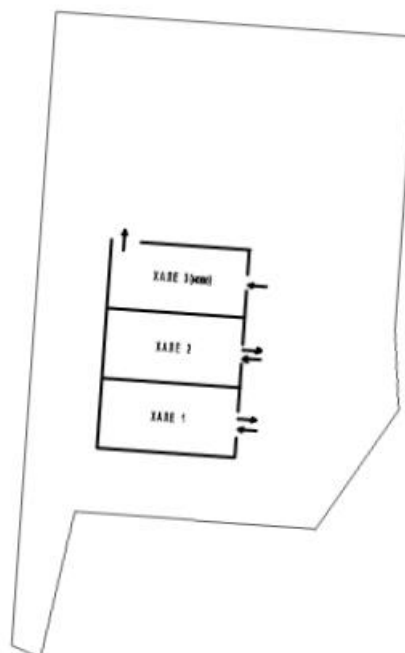
ИП предвижда разширение на използвана площ за производствена дейност до размерите на имот с идентификатор 78080.67.237, собственост на Анес-96 ООД, с обща площ 20 823 кв.м, образуван от обединение на имоти 67.235 (на който се извършва сега дейността) и 67.23.

Кадастрална скица на имота е представена в приложението към уведомлението.

В производствената дейност ще се използват три стоманобетонни халета (две съществуващи и едно ново) с обща застроена площ 3 264 кв.м.



Фигура 1 Формиране на имот 67.237



Фигура 2 Разположение на новото хале на площадката

За разширението на площта, на която се извършва дейността и изграждане на третото хале, с писмо с изх.№ ОВОС-3666-5/31.01.2023г. на РИОСВ Пловдив уведомява, че не е необходимо провеждане на процедурата по чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС.

- **Добавяне на нови кодове отпадъци, промяна в дейностите по третиране на разрешените кодове и увеличение на годишните количества приемани отпадъци**

След анализ на досегашната дейност и тенденциите в сектора е преразгледан списъка с отпадъци, които се приемат на площадката и дейностите, които се извършват с тях. Пълна таблица с предлаганите промени в списъка на приеманите отпадъци, годишните количества и дейностите по третиране, на които те се подлагат, е представена в *приложението към уведомлението (Таблица I)*.

Съгласно действащото разрешително за дейности с отпадъци (последна актуализация - Решение 09-ДО-689-14/12.09.2019г.), на площадката се извършват операции с кодове R02, R03, R04, R05, R12, R13, D09, D14 и D15.

От разрешените към момента дейности отпада операция с код R05 - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали.

- **Увеличение на капацитета на разрешените дейности**

В **Таблица 1** са описани предлаганите промени в капацитетите на извършваните дейности, за които в актуалното разрешително за дейности с отпадъци има посочени прагове и/или са от значение за класификацията по категориите в Приложение 4 към ЗООС.

Детайлно разписание на максималните капацитети на всички извършвани операции е дадено в т.2 - Описание на процесите.

Таблица 1 Промени в капацитета на извършваните дейности

Код на операция	Описание	Процес	Отпадъци		Капацитет		
			Неопасни	Опасни	Процес (м.ед)	Актуален (09-ДО-689)	Нов
R02	Възстановяване/регенериране на разтворители	Изпарение (физично третиране)		да	Регенерация на разтворители (т. 5.1 д) от Прил 4.) (t/24h)	0,238	8
R03	Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (възстановяване на дървени опаковки за последваща употреба)	Ръчно	да		Механично третиране (t/24h)	3	100
R04	Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения (възстановяване на метални опаковки за последваща употреба)	Криогенно почистване (физико-механично третиране)		да	Физико-механично третиране (t/24h)	0,6	2,88
R05	Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали	Няма да се извършва					
D09	Физико-химично третиране, непосочено на друго място в настоящото приложение, водещо до образуване на крайни съединения или смеси, които се обезвреждат чрез някоя от дейностите с кодове D 1 - D 12	Коагулация на водни разтвори, емулсии и суспензии посредством коагуланти при корекция на рН с реактиви		да	Физико-химично третиране (т. 5.1 б) от прил. 4) (t/24h)	10	45
R12	Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (сортиране, разкомплектоване, рязане, шредирание, трошене, балиране, обезводняване, препакетиране, смесване)	Ръчно/механизирано (механично третиране)	да	да	(t/24h):		
					Смесване на опасни и опасни с неопасни отпадъци (т. 5.1 в) от Прил 4)		120
					Смесване на неопасни отпадъци (т. 5.3.2 в) от Прил.4)		120
					Препакетиране на опасни отпадъци (т. 5.1 г) от Прил. 4)	9	80
D14	Препакетиране преди подлагане на някоя от дейностите с кодове D 1-D 13	Ръчно	да	да	Препакетиране на опасни отпадъци (т. 5.1 г) от Прил. 4)	9	80
R13	Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)		да	да	Съхранение на опасни отпадъци (т. 5.5 от Прил. 4) (т в един и същ момент от време)	До 50	Над 50
D15	Съхраняване до извършването на някоя от дейностите с кодове D 1 - D 14, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на		да	да			

Код на операция	Описание	Процес	Отпадъци		Капацитет		
			Неопасни	Опасни	Процес (м.ед)	Актуален (09-ДО-689)	Нов
	площадката на образуване до събирането им						

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив

- **Описание на процесите, капацитета и оборудването при извършване на дейностите по третиране на отпадъци в Инвестиционното предложение**

Всички описани процеси са съществуващи и се изпълняват с капацитет, съгласно актуалното разрешително за дейности с отпадъци. В описанието са представени максималните капацитети по дейности, касаещи исканите промени с инвестиционното предложение.

R02 – Регенериране на разтворители

Регенерирането на разтворители се извършва в инсталация за дестилация.

Инсталацията служи за дестилиране на течни отпадъци чрез последователното им нагряване и охлаждане. При този процес изходния отпадък се разделя на нелетлива фракция и на летлива - дестилат, който при достатъчна степен на очистване, може да се използва отново по първоначалното си предназначение. Нелетливият остатък, в многократно намален обем, може да се обезвреди чрез изгаряне.

Инсталацията се състои от дестилатор, изработен от неръждаема стомана и повърхностен кондензатор. Третирият отпадък се зарежда в дестилатора, където се нагрява чрез парна риза, безконтактно. Изпарените летливи фракции от дестилатора постъпват в повърхностен кондензатор, където се втечняват. Полученият дестилат се отвежда от инсталацията за понататъшно събиране и повторна употреба. Процесът протича при атмосферно налягане.

Дестилаторът е с полезен обем 1000 l, изработен от неръждаема стомана AISI304.

Кондензаторът е вертикален кожухотръбен, с кондензация на парите в тръбен сноп, изработен от неръждаема стомана AISI304. В междутръбното му пространство се подава охлаждаща вода.

Максимален капацитет на инсталацията - до 1t/h, т.е 8t/24h при 8-часов работен ден.

R03 – Рециклиране на опаковки от дървесни материали (15 01 03)

Дейностите се извършват в следната последователност:

- Приемане на опаковки от дървесни материали.
- Складиране на приетите отпадъци от опаковки. Складирането се извършва на обособените за целта места;
- Следва ръчно отстраняване на компоненти на палети, които не отговарят на вътрешнофирмените изисквания за качество и не могат да бъдат употребени повторно в изработването на дървени палети;
- Така подготвените заготовки са готови за тяхното съединяване.
- Готовите палети се подреждат и се подготвят за експедиция.

Дейността се извършва на открито в близост до мястото за съхранение на отпадъците.

Максимален капацитет 100 t/24h

R04 – рециклиране на метални опаковки (15 01 10*)

Металните варели, съдържащи остатъци или замърсени с опасни вещества като разтворители, адхезиви, химикали, масла, восъци и пр., представляват отпадък с код 15 01 10*.

Същите се приемат и се подлагат на цялостен оглед относно тяхната физическа цялост и търговски вид. Ако металните опаковки съдържат остатъци от опасни вещества, същите се изсипват в специално отреден контейнер – метален, невлизащ във взаимодействие с остатъците от опаковките. Допълнително механично посредством метални шпатули и четки се отстраняват груби остатъци от съдържащите се опасни вещества и също се изсипват в сборния контейнер.

Това предварително механично третиране на металните опаковки цели онечистванията по повърхността да се сведат до дебелината на филм, след което се пристъпва към криогенен метод на отстраняване на онечистванията в металните опаковки:

Бластиране с въглероден диоксид: Под комбинираното въздействие на налягане от около 6 бара, създавано от компресор, и температура от - 70°C, онечистванията се „замразяват“ и „остъргват“ от металната повърхност.

Ефективността, респективно капацитетът на този вид почистване са в пряка зависимост от конфигурацията на опаковката или площта.

В зависимост от физическата цялост на металните опаковки, част от тях са напълно рециклирани и се използват повторно, а друга част се подлагат на механично третиране-смачкване на преса с цел намаляване на обема им и се предават с код 19 12 02 /черни метали/ и 19 12 03 /цветни метали/.

Преди работа с машината за бластиране, персоналът бива предварително обучен и задължително ползва студозащитно работно облекло и специални ръкавици.

След почистването на металните опаковки се формира отпадък, твърда фаза (прахообразна), чието количество варира в зависимост от дебелината на полепналите по стената на металните опаковки онечиствания. Емпирично е установено, че тяхното количество е средно около 10% от общото тегло на третираните отпадъци. Отпадъците, отстранени при почистване на металните контейнери ще се прибавят в сместа от отпадъци с код 19 12 11*.

Машината е мобилна, няма специфични изисквания към средата, но предвид опасния характер на отпадъка, третирането се осъществява на закрито при наличие на бетонова настилка.

Капацитетът на почистване/възстановяване е около 30бр опаковки на час = 360kg/ h, т.е 2,88 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 -Сортиране (прегрупиране)

Ръчно сортиране:

Извършва се ръчно сортиране на смесени неопасни или опасни отпадъци по вид и състав, в случаите, когато не отговарят на критериите за разделно събрани отпадъци, подлежащи на рециклиране и оползотворяване.

Видовете отпадъци, предвидени за сортиране, са следните, като изброяването им не е изчерпателно:

- Сортиране на пластмасови опаковки по цвят и вид пластмаса, от която са изготвени и привездането им във вид, подходящ за рециклиране и оползотворяване.
- Сортиране на смесени опаковки по вид, например: хартиени, пластмасови, композитни, метални и други;
- Сортиране на стъклени опаковки по вид и цвят;
- Сортиране на различни по вид неопасни или опасни отпадъци, събрани на едно място от клиентите на дружеството, за които, в случаите, когато са разделно събрани има възможност да бъдат рециклирани и оползотворени.

Максимален капацитет на операцията ръчно сортиране е 5 t/h, т.е. 40 t/24h при 8-часов работен ден.

Машинно сортиране

Машиното сортиране се извършва с помощта на:

- вибро-сито с капацитет до 3t/h, т.е. **24 t/24h**. Използва се за сортиране / разделяне на шредирани отпадъци на 2-3 фракции с различна зърнометрия.

Например: Отпадъци от негодни за употреба хранителни продукти, като шоколад, бонбони и други подобни, се шредират, след което с помощта на виброситото се разделят на 2 фракции. Едра фракция, състояща се предимно от остатъци от замърсени опаковки, се подлага на операция по смесване с други отпадъци с цел получаване на смес, използвана като алтернативно гориво. Дребната фракция, състояща се предимно от остатъци от хранителни продукти, се предава за компостиране или в инсталации за получаване на биогаз.

- Сито за натрошени строителни отпадъци и инертни материали с капацитет до 25t/h, т.е. до **200 t/24h**. Основна функция – разделяне на натрошени строителни материали, инертни отпадъци и други насипни отпадъци на няколко фракции с различна зърнометрия.

Сумарен капацитет на операцията по сортиране е 264t/24h, в зависимост от вида, относителното тегло и степента на разнородност на отпадъците

Сортирането се извършва върху налична бетонова настилка от лица, предварително обучени и снабдени с необходимите ЛПС за извършване на дейностите по третиране на отпадъци.

R12 – Шредирание на отпадъци с шредер

Извършва се шредирание както на неопасни, така и на опасни отпадъци, с цел намаляване на обема, достигане на 50 мм фракция и по-добро хомогенизиране на крайния продукт при смесване на отпадъци.

Шредиранието се извършва с помощта на 4 шредера и установени към тях 4 транспортни ленти за отвеждане на шредирани отпадъци:

- Шредер №1 с капацитет до 5 t/h, т.е. 40 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.
- Шредер №2 с капацитет до 8 t/h, т.е. 64 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.
- Шредер №3 с капацитет до 45 t/h, т.е. до 360 t/24h, с постигане на зърнометрия от 100 мм.
- Шредер №4 с капацитет до 15 t/h, т.е. до 360 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.

Сумарен капацитет до 73 t/h, т.е. 584 t/24h.

Шредерите се захранват с отпадъци с помощта на специализирана техника - челен товарач, мотокари или транспортни ленти.

Шредерирането се извършва на закрито върху налична бетонова настилка. В зависимост от желаната зърнометрия, шредерите могат да се използват каскадно.

Няма да се извършва шредериране на ИУМПС и ИУЕЕО.

R12 – Смесване

Смесването на неопасни отпадъци, след шредериране, образува отпадъци с код 19 12 12 *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11.*

Смесването на опасни отпадъци, образува отпадъци с код 19 12 11* *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества.*

Смесването на неопасни отпадъци с опасни, образува отпадъци с код 19 12 11* *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества.*

Получените отпадъци с кодове 19 12 11* и 19 12 12 се предават за оползотворяване с код **R01** *Използване на отпадъците предимно като гориво или друг начин за получаване на енергия на лица, притежаващи съответните разрешителни по чл. 35 от ЗУО, а именно: «Златна Панега Цимент» АД, «Девня Цимент» АД и «Грийнбърн»*

Подборът на отпадъци за смесване и тяхното съотношение се определя в зависимост от показателите, на които трябва да отговаря смесеният отпадък за минимална калоричност, наличие на замърсители, влажност и др., изисквани от крайния потребител.

Смесването се извършва в закрито помещение, при наличие на бетонова настилка, от персонал, предварително обучен и снабден с необходимите ЛПС за извършване на дейностите по третиране на отпадъци.

Капацитет на дейността - 15 t/h, т.е. 120 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 – Обезводняване на утайки с филтър преса

Филтър пресата е предназначена на обезводняване на утайки, несъдържащи опасни вещества.

Пристигналият в специализиран автомобил отпадък се препомпва в специален резервоар с вместимост 16 m³, от него, по тръби, течната утайка се подава към филтър пресата, където се обезводнява. Обезводнената утайка се събира в специален съд, намиращ се под пресата, след което се добавя в сместа от отпадъци с код 19 12 12.

Отделената вода се отвежда в специален резервоар, от където се изпомпва от специализиран автомобил тип «Вома» и се зауства на пречиствателна станция за отпадни води.

Съоръжението е с капацитет от 0,600 до 1,540 t/h сухо вещество, в зависимост от съдържанието на влага в третираният отпадък. Така максималният капацитет на съоръжението при 8-часов работен ден е от 4,800 до 12,320 t/24h сухо вещество.

R12 - Рязане на обемни отпадъци

На рязане се подлагат обемни отпадъци, като талашитени плоскости, дървени материали, пластмасови отпадъци, отпадъци от строителство и разрушаване на сгради, обемно електронно оборудване и други. Рязането на отпадъците се извършва с цел намаляване на техния обем до подходящ за последващото им третиране.

В зависимост от вида на отпадъците се използват електрически и бензинов моторен трион, механична и хидравлична гилотина.

Операцията се извършва от предварително обучен персонал, снабден с необходимите ЛПС, при спазване на всички изисквания за безопасни условия на труд.

Максимален капацитет до 8 t/h, т.е. 64 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 - Разкомплектоване на ИУЕЕО и други многокомпонентни отпадъци

Разкомплектоването се извършва само с отпадъци, състоящи се от няколко компонента, различни по вид и състав, като цели разделяне на рециклируемите компоненти от нерещиклируемите, както и привеждането им във вид, подходящ за последващо рециклиране и оползотворяване, например:

Разкомплектоване на ИУЕЕО, състоящо се от опасни компоненти (например: акумулатори и батерии) и неопасни компоненти (метални и пластмасови части). Отстраняването на опасните компоненти, се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност, като отделените акумулатори и батерии със съответните кодове от група 16 06 /батерии и акумулатори/, в зависимост от вида им се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Разкомплектоване на неопасно ИУЕЕО, състоящо се от метални и пластмасови части. Разделянето на пластмасите (рециклируеми или нерещиклируеми) от металните компоненти на отпадъка се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност.

Отделените пластмасови части с код 19 12 04 /пластмаса и каучук/ в случаите, когато са рециклируеми, се предават на лица, притежаващи съответните разрешителни по чл. 35 от ЗУО. В същото време, отделените нерещиклируеми пластмаси се подлагат на допълнителна операция по шредирание и смесване, като част от тяхното оползотворяване за алтернативно гориво.

Отделените метали, с код 19 12 02 /черни метали/ или 19 12 03 /цветни метали/ се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Разкомплектоване на многокомпонентни вентилационни ръкавни филтри, незамърсени с опасни вещества, състоящи се от метални и текстилни части. Разделянето на текстила от металните компоненти на отпадъка се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност.

Отделените текстилни части с код 19 12 08 /текстилни материали/ се подлагат на допълнителна операция по шредирание и смесване, като част от тяхното оползотворяване като алтернативно гориво.

В същото време отделените метали, с код 19 12 02 /черни метали/ или 19 12 03 /цветни метали/ ще се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Примерите не са изчерпателни.

Разкомплектоването на многокомпонентни отпадъци се извършва само в случаите, когато операцията може да се извърши ръчно и не изисква използване на специфични технологии, съоръжения или протичане на химични или физико-химични реакции. В случаите, когато разкомплектоването на отпадъците изисква специфични технологии, отпадъците се предават на лица по чл. 35 от ЗУО, притежаващи съответните технологии и мощности, разрешени от компетентните органи.

Не се предвижда разкомплектоване на ИУМПС.

Разкомплектоването се извършва на открито при спазване на всички изисквания за безопасна работа с механични и ел.инструменти.

Максимален капацитет до 6 t/h, т.е. 48 t/24h.

R12 и D14– Преопаковане и препакетиране

Преопаковането и препакетирането се извършва с оглед окрупняване на получените отпадъци за улесняване на транспортирането им до инсталации за крайно третиране на отпадъците. Тази дейност се извършва ръчно, от добре подготвен и обучен персонал. Персоналът е снабден с необходимите лични предпазни средства, съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите актове по неговото прилагане.

Специализираните опаковки за опасни товари, в които се препакетират/ преопаковат опасните отпадъци имат шампован или отпечатан (върху трайно поставена табела) код от цифри и букви, предоставящ информация за вида на опаковката (варел, бидон, туба и др.), материала (метал, дърво, пластмаса и др.), предназначението му (за вида вещество, което може ще се постави в него - напр. твърдо, течно; максимално тегло на твърдото вещество, максимална плътност и налягане на течността), годината на производство, инициали на производителя, инициали на утвърдилата го компетентна институция или държава.

В зависимост от вида на опасните отпадъци и класификацията им по ADR, препакетирането/ преопаковането им се извършва в съответната подходяща опаковка, съгласно опаковъчните инструкции на ADR.

Дружеството ще поддържа наличност на опаковки за опасни товари, отговарящи на изискванията на ADR и притежаващи съответните сертификати, които ще се съхраняват на площадки, собственост на дружеството. След сключване на договори за препакетиране/ преопаковане на опасни отпадъци, съответен брой и вид опаковки, в зависимост от конкретното количество и вид на отпадъците, се доставя на площадката на притежателя на отпадъците, където се извършва дейността.

Максимален капацитет за всяка от операциите (R12 и D14) е 10 t/h, т.е. 80 t/24h.

R12 – Трошене

Трошенето се извършва с помощта на роторна трошачка.

На операция по трошене се подлагат предимно строителни отпадъци, инертни материали, отпадъци съдържащи стъкло, както и дървени отпадъци, които в следствие се подлагат на последващо третиране или се предават за тази цел на лица по чл.35 от ЗУО.

Когато е необходимо, натрошеният материал преминава през сито с цел разделяне на натрошените строителни материали, инертни отпадъци и други насипни отпадъци на няколко фракции с различна зърнометрия.

С цел предотвратяване на замърсяването на въздуха, в процеса на трошене се използва оросителна система за улавяне на праховите частици.

Захранването на машината се извършва с помощта на челен товарач.

Трошенето се извършва от обучен персонал, снабден с необходимите лични предпазни средства при спазване на всички изисквания за безопасни условия на труд.

Капацитетът на трошачката е от 9 до 20 т³/h, в зависимост от желаната големина на натрошеният материал.

R12 – Балиране

С цел намаляване на обема на отпадъците и подготовката им за последваща експедиция или компактно им съхранение на площадката преди извършване на последваща операция по третиране, някои по-обемни отпадъци, като например: хартиени, пластмасови или метални опаковки, както и опаковки, замърсени с опасни вещества, се балират (пресоват) с помощта на две балиращи преси с максимален капацитет до 2,6 t/h всяка.

Сумарен капацитет до 41,6 t/24h при 8-часов работен ден.

Операцията се извършва от персонал, преминал обучение за работа с пресата, снабден с необходимите предпазни средства.

D09- Физико-химично третиране на отпадъци

Физико-химичното третиране на отпадъци се извършва в инсталацията за пречистване на отпадъчни води, съдържащи опасни вещества, която представлява басейн от неръждаема стомана, оборудван с въздуходувка и система за контрол и дозиране на реагенти, така че след третирането им отпадъчните води да отговарят на нормите на заустване в ПСОВ, фиксирани в Наредба № 6 от 9.11.2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

Работен обем на инсталацията: 45m³.

Работно налягане: 1110 л/мин или 6,6 бар

Принцип на действие:

1. Отпадъчните води постъпват в пречиствателното съоръжение чрез изпомпване на водите от цистерната.

2. В системата се нагнетява въздух в продължение на 30 -50 минути, така че изпусканите микромехурчета в подлежащите на пречистване води са с размери от 20 до 50 микрона. Те бързо увеличат към повърхността частици, формирайки една повърхностна фракция от въздух и онечиствания с относително тегло, по-малко от това на водата. Тази лека фракция, съдържаща

най-често нефтопродукти, периодично се изгребва механично и се съхранява в контейнер за леката фракция (1).

3. Съоръжението е оборудвано с рН-метър (2). В зависимост от показанията му, се включва една от двете дозиращи помпи (3) и (4) за солна киселина или натриева основа, с концентрации респ. 35% и 40%., който внасят в системата необходимото количество реагент, така че рН на отпадъчните води да отговаря на нормите. Следва барбутиране в продължение на около 40 минути, при което реагентът се диспергира в системата и и тя става хомогенна.

4. Следва повторно измерване на рН-стойността и при необходимост се повтаря стъпка 3.

5. Следва аериране на водата със скорост на пропускания въздух значително по-ниска от тази в стъпка 2. в продължение на около 2 часа, при което част от разтворените във водата вещества реагират с кислорода от въздуха и се разграждат.

6. В следващата фаза – утаяване - водната система се оставя в покой в продължение на около 4 часа, при което ясно се оформят две фази: утайка и течна фаза.

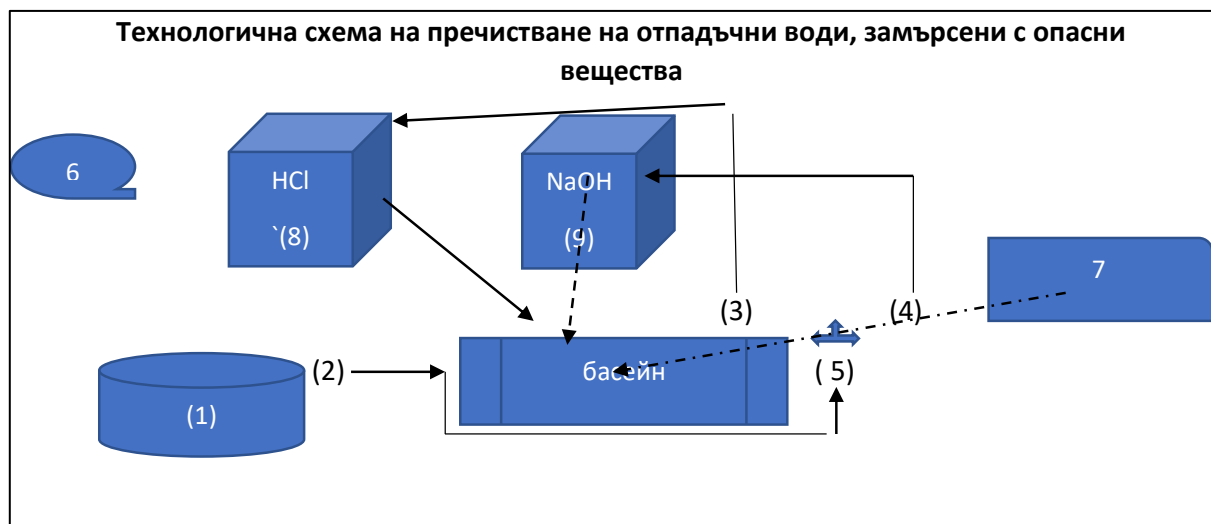
7. Посредством вграден сензор се измерва съдържанието на неразтворени вещества и резултатът се изпраща до SC-контролер (5). Ако е необходимо, се дозира от резервоара за флокулант (7) предварително разтворен флокулант, така че водното система да се пречисти максимално от неразтворени вещества.

8. За да се диспергира по-бързо и пълно флокулантът, отново се пропуска въздух в продължение на около 40 минути.

9. Водната система се оставя в продължение на около 4 часа да престои. Престоят може да бъде по-дълъг или по-кратък в зависимост от температурата на околната среда, тъй като съоръжението за пречистване е на открито.

10. Течната фаза, представляваща води, се изпомпва директно в цистерна и се предава за заустване в ПСОВ, докато получената утайка с код 19 02 05* се дренира. Утайката от контейнер (1) за леката фракция се смесва с тази от дренажа и се обезводняват допълнително, след което се прибавят към т.н. микс, представляващ отпадък с код 19 12 11*, използван като алтернативно гориво.

Чрез така описаната технология отпадъчните води се пречистват от нефтопродукти и масла и се намалява товара от ХПК и БПК5 с до 30%.



Около съоръжението е изградена обваловка, предотвратяваща евентуален теч или разлив на отпадъчни води.

Максимален капацитет на съоръжението е 45 m³/24h.

R13 и D15 - Съхранение

Съхранението ще се извършва на открити площадки, под навеси и в халета, в зависимост от характеристиките на отпадъка, съвместимостта на различните отпадъци и изискванията на приложимата нормативната база, свързана с управлението на отпадъците и пожарната безопасност.

ИП предвижда обособяване на площадки за съхранение на следните видове отпадъци по клас на опасност, посочени в Таблица 2. Класът за съхранение за опасните отпадъци ще се определя на база информацията в Идентификационния документ (*Приложение № 8 към Наредба № 1 от 04 юни 2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри*), съпровождащ отпадъка (UN номер, ADR клас, HP опасности на отпадъка, произход - сектор, технологичен процес, агрегатно състояние).

Таблица 2 Класове на съхранение, критерии

Клас на съхранение	Критерии					Описание
	H(CLP)	UN номер	ADR клас	Севезо клас	HP клас	
2A	H220	UN1050, UN1053	2	P2	HP3	газове
	H221			P2	HP3	
	H270			P4	HP2	
	H280			няма		
	H281			няма		
2B	H222	UN1950, UN1057	2	P3a, P3b	HP3	аерозолни опаковки, запалки
	H223					
3	H224		3	P5a	HP3	запалими или десенсибилизирани експлозивни течности
	H225			P5c		
	H226					
4.1A	H240		5.2	P6a	HP1	потенциално експлозивни твърди вещества
	H241					
4.1B	H228		4.1	няма	HP3	запалими или десенсибилизирани експлозивни твърди вещества
4.2	H250		4.2	P7	HP3	пирофорни и самонагряващи се вещества
	H251			няма		
	H252			няма		
4.3	H260		4.3	O2	HP3	отделящи запалими газове при контакт с вода
	H261			няма		
5.1A	H271		5.1 I)	P8	HP2	силни окислителни - течни или твърди
5.1B	H272		5.1 II), 5.1 III)	P8	HP2	оксидиращи вещества - течни или твърди
5.1C	H271	UN1942, UN2067, UN3375	5.1	P8(Част 2 - 1,2,3,4)	HP2	амониев нитрат или препарати, съдържащи амониев нитрат
	H272					
		UN2071	9	P8(Част 2 - 1,2,3,4)	HP6	
5.2	H242		5.2	P6b	HP3	органични пероксиди или самоактивни вещества
6.1	H300		6.1 I), 6.1 II)	H1, H2	HP6	остро токсични
	H310					

Клас на съхранение	Критерии					Описание
	H(CLP)	UN номер	ADR клас	Севезо клас	HP клас	
	H330					
	H301		6.1 III)	H2	HP6	опасни за здравето
	H311			няма		
	H331			H2		
	H340			няма	HP11	
	H350			няма	HP7	
	H360			няма	HP10	
	H370			H3	HP5	
	H371			няма		
	H372			няма		
6.2				6.2	няма	
8	H314		8	няма	HP4, HP8	корозивни
9	H400		9	E1	HP14	опасни за околната среда
	H410			E2		
	H411			няма		
	H412			няма		
	H420			няма		
10				няма	няма	горими течни без други опасности, изброени в горните класове*
11				няма	няма	горими твърди без други опасности, изброени в горните класове*
12				няма	няма	негорими течни без други опасности, изброени в горните класове**
13				няма	няма	негорими твърди без други опасности, изброени в горните класове**

* 6.1A и 6.1C - горими, 6.1B и 6.1D - негорими,

**горими при температура на запалване между 60 и 370°C

*** негорими при температура на запалване над 370°C

Приоритет при определяне на класа за съхранение:

6.2→ 2B→ 2A→ 4.1A→ 5.2→ 4.2→ 4.3→ 4.1B→ 5.1C→5.1A→ 5.1B→ 3→ 6.1→ 8→ 10-13

Критериите за определяне на класове на съвместимост при съхранение (CLP, UN, ADR) и приоритетът са съгласно *Технически правила за опасни вещества: Съхранение на опасни вещества в нестационарни контейнери (TRGS 510)* на немския Федерален институт за безопасност и здраве при работа.

Общ капацитет за съхранение на опасни отпадъци - над 50 t в определен момент от време.

При определяне на максималния капацитет на обекта са отчетени изискванията за съвместимост на съхраняваните на отделните площадки отпадъци, нормативната уредба в сферата на управление на отпадъците и нормите за пожарна безопасност, регламентиращи разположението на площадките и организацията на съхранение за конкретните отпадъци.

● Обща използвана площ

След реализация на ИП общата използвана площ за производствена дейност става 20 823 кв.м., в това число - производствени халета с обща застроена площ 3 264 кв.м.

- **Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив**

ИП не предвижда ползване на допълнителна/ изграждане на нова техническа инфраструктура, не са предвидени изкопни работи за реализацията му.

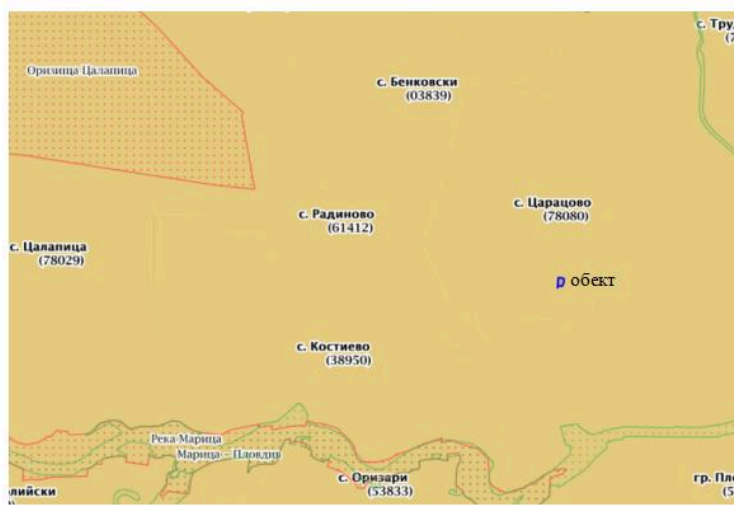
3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон

Инвестиционното предложение няма връзка с други съществуващи или одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие. ИП не противоречи на действащите планове за района.

4. Местоположение

Настоящото ИП ще се реализира в ПИ с идентификатор № 78080.67.237, местност „Клиси пара”, землището на с. Царацово, община Марица, област Пловдив. Имотът е собственост на Възложителя.

Няма близко разположени елементи на Националната екологична мрежа или територии за опазване на културното наследство. Имотът не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположената защитена зона е: BG0000578 „Река Марица“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, намираща се на около 2,9 км в южна посока.



Фигура 1 Защитени зони в близост до обекта

Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита са жилищни сгради в с. Царацово, намиращи се на около 1,5 км северозападно от мястото за реализация на ИП.

При реализацията на обекта не се очаква въздействие с тансграничен характер.

Не се предвижда изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията

Като се има в предвид характера на инвестиционното предложение, при реализирането и експлоатацията му не се предвиждат строителни дейности, както и използване на природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води

При реализацията на ИП и експлоатацията на обекта не се очаква да бъдат емитирани приоритетни и/или опасни вещества при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

След реализация на ИП не се очаква наличието на организирани източници на емисии на вредни вещества във въздуха.

Възможно е възникване на неорганизираните емисии от дейностите по съхранение и третиране на отпадъците на площадката. С цел ограничаване и минимизиране на тези емисии ще се използват специализирани съдове и съоръжения, подходящи и съобразени с количествата и спецификата на съответните отпадъци.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране

Не се очаква формирането на нови видове отпадъци от дейностите по съхраняване и третиране на отпадъците, предмет на настоящото уведомление.

9. Отпадъчни води

При експлоатацията на обекта, предмет на инвестиционното предложение ще се формират следните видове отпадъчни води:

Дъждовни води:

Формираните потоци дъждовни води от покривната конструкция на халетата и прилежащите площи се заустват в отводнителен канал, минаващ южно от имота, след преминаване през каломаслоуловител, съгласно *Разрешително за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води №33740219/15.06.2018г.*

Отпадъчни води от автомобилка:

След преминаване през КМУ, се заустват в отводнителен канал, минаващ южно от имота, съгласно *Разрешително за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води №33740219/15.06.2018г.*

На площадката няма да се формират следните потоци отпадни води:

Битово-фекални води:

Обслужващият работен персонал ще използва битовите помещения на съседната площадка, граничеща с площадката на ИП, където са разположени административната и битовите сгради на фирмата. От площадката на ИП няма да се формират битови-фекални води.

Производствени отпадъчни води:

Като се има в предвид характера на инвестиционното предложение, при реализирането и експлоатацията му няма да се формират производствени отпадъчни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението

Реализирането на ИП не предполага промяна в използването и начина на съхранение на химични вещества.

На площадката ще се съхраняват и третираат отпадъци, които могат да попадат в следните класове на опасност, съгласно Приложение 3 към ЗООС: P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, H1, H2, H3, E1, E2, O2. Изброените класове са на база Таблица 2 от [Немско Ръководство за класификация на отпадъците в съответствие с Директива 2012/18/ЕО \(Директива Севезо III\)](#).

Таблица 3 Максимални количества на отпадъците, попадащи в обхвата н Прил. 3 от ЗООС

Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС	Вид на технологичното съоръжение/ съоръжения	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)
H1 Остра токсичност, Категория 1, всички пътища на експозиция	Площадки за съхранение	3
H2 Остра токсичност - Категория 2, всички пътища на експозиция - Категория 3, инхалаторен път на експозиция	Площадки за съхранение	10
H3 Специфична токсичност за определени органи - еднократна експозиция STOT SE, Категория 1	Площадки за съхранение	9
P2 Запалими газове Запалими газове, Категория 1 или 2	Площадки за съхранение	2
P3a Запалими аерозоли "Запалими" аерозоли, Категория 1 или 2, съдържащи запалими газове Категория 1 или 2, или запалими течности Категория 1	Площадки за съхранение	10 (нетно тегло)
P3b Запалими аерозоли (виж забележка 11.1) "Запалими" аерозоли, Категория 1 или 2, несъдържащи запалими газове Категория 1 или 2, или запалими течности Категория 1		90(нетно тегло)
P4 Оксидиращи газове Оксидиращи газове, Категория 1	Площадка за съхранение	5
P5a Запалими течности	Площадка за съхранение	1

Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС	Вид на технологичното съоръжение/ съоръжения	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)
- Запалими течности, Категория 1, или - Запалими течности, Категория 2 или 3, които се държат при температура над точката им на кипене, или - Други течности с пламна температура ≤ 60 °C, които се държат при температура над точката им на кипене	Инсталация за регенериране на разтворители	1
P5в Запалими течности Запалими течности, Категория 2 или 3, които не са обхванати от P5а и P5б	Площадки за съхранение	50
P6а Самоактивиращи се вещества и смеси и органични пероксиди Самоактивиращи се вещества и смеси, тип А или В, или органични пероксиди, тип А или В	Площадка за съхранение	1,5
P6б Самоактивиращи се вещества и смеси и органични пероксиди Самоактивиращи се вещества и смеси, тип С, D, Е или F, или органични пероксиди, тип С, D, Е или F	Площадка за съхранение	1,5
P7 Пирофорни течности и твърди вещества Пирофорни течности, Категория 1 Пирофорни твърди вещества, Категория 1	Площадка за съхранение	2
P8 Оксидиращи течности и твърди вещества Оксидиращи течности, Категория 1, 2 или 3, или Оксидиращи твърди вещества, Категория 1, 2 или 3	Площадка за съхранение	5
E1 Опасни за водната среда в Категория Остра опасност, Категория 1, или Хронична опасност, Категория 1	Площадки за съхранение	50
E2 Опасни за водната среда в Категория Хронична опасност, Категория 2	Площадки за съхранение	90
O2 Вещества и смеси, които при контакт с вода отделят запалими газове, Категория 1	Площадки за съхранение	50

Общ проектен капацитет отпадъци, в обхвата на Приложение 3 от ЗООС - 331 t.

Площадките са представени в на плана на обекта (в приложение към уведомлението) с обозначение на опасностите.

Доклад за класификация на площадката, съгласно приложение № 1 към *Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях* е представен като приложение към уведомлението

Прилагам:

1. Списък с отпадъци, количества и дейности
2. Кадастрална скица на имота.
3. План на площадката
4. Доклад за класификация на площадката

√ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

√ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

√ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 21.09.2023г.

Уведомител:

Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието
върху околната среда (Наредба за ОВОС)

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИТЕ

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ

ВХ. № 1306-3194
02.08.2023

Изх. № 396/02.08.2023г.

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „Анес - 96” ООД,

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „Анес - 96” ООД има следното инвестиционно предложение, касаещо промени в използваната площ и производствената дейност на площадката за третиране на отпадъци, включващо:

1. Добавяне на нови кодове отпадъци и промяна в дейностите по третиране на разрешените кодове
2. Увеличение на капацитета на разрешените дейности

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Инвестиционното предложение касае разширение на съществуващата производствена дейност, в обхвата на т.11 б) от Приложение 2 към ЗООС.

● Увеличение на използваната за производствена дейност площ

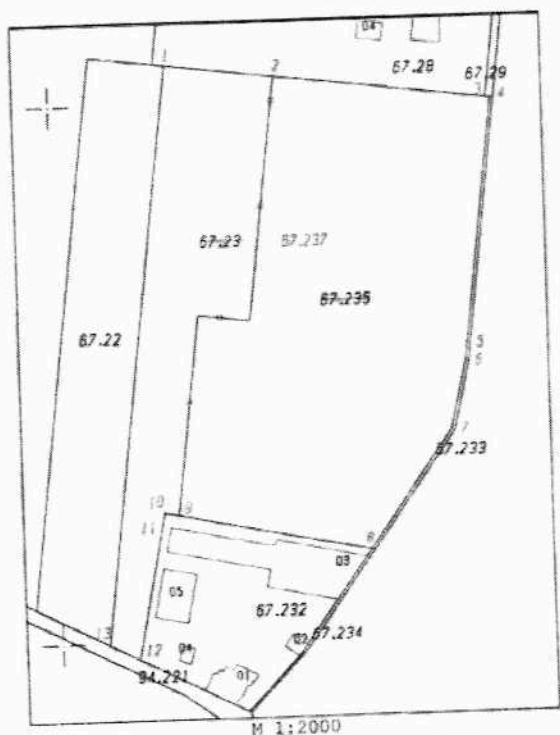
Дейностите по третиране на отпадъци на Анес-96 ООД към настоящия момент, съгласно Разрешение за дейности с отпадъци 09-ДО-689-14/12.09.2019г. се извършват на площадка, с местонахождение: област Пловдив, общ. Марица, с. Царацово, Урегулиран Поземлен Имот с идентификатор 78080.67.235, с. Царацово, местност „Клиси пара” с площ от 14 741 кв.м и предназначение “за друг вид производствен, складов обект”.

За последните промени на площадката, за които се изисква преценка за необходимостта от извършване на ОВОС, е издадено Решение № ПВ-1115-ПР/2018г. на РИОСВ Пловдив, да не се извършва ОВОС.

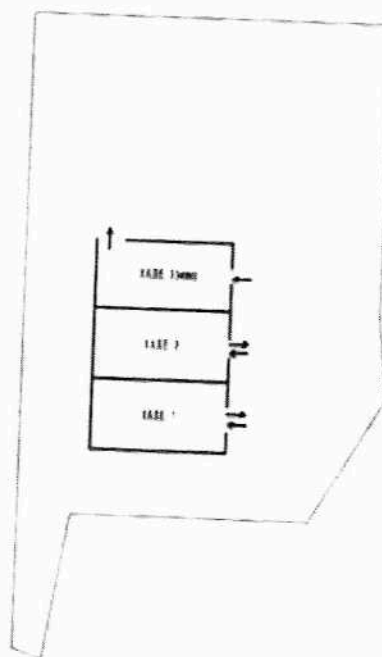
ИП предвижда разширение на използвана площ за производствена дейност до размерите на имот с идентификатор 78080.67.237, собственост на Анес-96 ООД, с обща площ 20 823 кв.м, образуван от обединение на имоти 67.235 (на който се извършва сега дейността) и 67.23.

Кадастрална скица на имота е представена в приложението към уведомлението.

В производствената дейност ще се използват три стоманобетонни халета (две съществуващи и едно ново) с обща застроена площ 3 264 кв.м.



Фигура 1 Формиране на имот 67.237



Фигура 2 Разположение на новото хале на площадката

За разширението на площта, на която се извършва дейността и изграждане на третото хале, с писмо с изх.№ ОВОС-3666-5/31.01.2023г. на РИОСВ Пловдив уведомява, че не е необходимо провеждане на процедурата по чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС.

- **Добавяне на нови кодове отпадъци, промяна в дейностите по третиране на разрешените кодове и увеличение на годишните количества приемани отпадъци**

След анализ на досегашната дейност и тенденциите в сектора е преразгледан списъка с отпадъци, които се приемат на площадката и дейностите, които се извършват с тях. Пълна таблица с предлаганите промени в списъка на приеманите отпадъци, годишните количества и дейностите по третиране, на които те се подлагат, е представена в *приложението към уведомлението (Таблица I)*.

Съгласно действащото разрешително за дейности с отпадъци (последна актуализация - Решение 09-ДО-689-14/12.09.2019г.), на площадката се извършват операции с кодове R02, R03, R04, R05, R12, R13, D09, D14 и D15.

От разрешените към момента дейности отпада операция с код R05 - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали.

- **Увеличение на капацитета на разрешените дейности**

В **Таблица 1** са описани предлаганите промени в капацитетите на извършваните дейности, за които в актуалното разрешително за дейности с отпадъци има посочени прагове и/или са от значение за класификацията по категориите в Приложение 4 към ЗООС.

Детайлно разписание на максималните капацитети на всички извършвани операции е дадено в т.2 - Описание на процесите.

Таблица 1 Промени в капацитета на извършваните дейности

Код на операция	Описание	Процес	Отпадъци		Капацитет		
			Неопасни	Опасни	Процес (м.ед)	Актуален (09-ДО-689)	Нов
R02	Възстановяване/регенериране на разтворители	Изпарение (физично третиране)		да	Регенерация на разтворители (т. 5.1 д) от Прил. 4.) (t/24h)	0,238	8
R03	Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (възстановяване на дървени олаквки за последваща употреба)	Ръчно	да		Механично третиране (t/24h)	3	100
R04	Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения (възстановяване на метали олаквки за последваща употреба)	Криогенно почистване (физико-механично третиране)		да	Физико-механично третиране (t/24h)	0,6	2,88
R05	Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали						
D09	Физико-химично третиране, непосредно на друго място в настоящото приложение, водещо до образуване на крайни съединения или смеси, които се обезвреждат чрез някоя от дейностите с кодове D 1 - D 12	Коагулация на водни разтвори, емулсии и суспензии посредством коагуланти при корекция на рН с реактиви		да	Физико-химично третиране (т. 5.1 б) от прил. 4) (t/24h)	10	45
R12	Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, разкомплектоване, рязане, иредиране, трошене, балиране, обезводняване, препакектиране, смесване)	Ръчно/механизирано (механично третиране)	да	да	Смесване на опасни и опасни с неопасни отпадъци (т. 5.1 в) от Прил. 4) Смесване на неопасни отпадъци (т. 5.3.2 в) от Прил. 4) Препакектиране на опасни отпадъци (т. 5.1 г) от Прил. 4)	9	80
D14	Препакектиране преди подлагане на някоя от дейностите с кодове D 1-D 13	Ръчно	да	да	Препакектиране на опасни отпадъци (т. 5.1 г) от Прил. 4)	9	80
R13	Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)		да	да	Съхранение на опасни отпадъци (т. 5.5 от Прил. 4) (t в един и същ момент от време)	До 50	Над 50
D15	Съхраняване до извършването на някоя от дейностите с кодове D 1 - D 14, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им		да	да			

Няма да се извършва

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

- Описание на процесите, капацитета и оборудването при извършване на дейностите по третиране на отпадъци в Инвестиционното предложение

Всички описани процеси са съществуващи и се изпълняват с капацитет, съгласно актуалното разрешително за дейности с отпадъци. В описанието са представени максималните капацитети по дейности, касаещи исканите промени с инвестиционното предложение.

R02 – Регенериране на разтворители

Регенерирането на разтворители се извършва в инсталация за дестилация.

Инсталацията служи за дестилиране на течни отпадъци чрез последователното им нагряване и охлаждане. При този процес изходния отпадък се разделя на нелетлива фракция и на летлива - дестилат, който при достатъчна степен на очистване, може да се използва отново по първоначалното си предназначение. Нелетливият остатък, в многократно намален обем, може да се обезвреди чрез изгаряне.

Инсталацията се състои от дестилатор, изработен от неръждаема стомана и повърхностен кондензатор. Третирият отпадък се зарежда в дестилатора, където се нагрява чрез парна риза, безконтактно. Изпарените летливи фракции от дестилатора постъпват в повърхностен кондензатор, където се втечняват. Полученият дестилат се отвежда от инсталацията за понататъшно събиране и повторна употреба. Процесът протича при атмосферно налягане.

Дестилаторът е с полезен обем 1000 l, изработен от неръждаема стомана AISI304.

Кондензаторът е вертикален кожухотръбен, с кондензация на парите в тръбен сноп, изработен от неръждаема стомана AISI304. В междутръбното му пространство се подава охлаждаща вода.

Максимален капацитет на инсталацията - до 1t/h, т.е 8t/24h при 8-часов работен ден.

R03 – Рециклиране на опаковки от дървесни материали (15 01 03)

Дейностите се извършват в следната последователност:

- Приемане на опаковки от дървесни материали.
- Складиране на приетите отпадъци от опаковки. Складирането се извършва на обособените за целта места;
- Следва ръчно отстраняване на компоненти на палети, които не отговарят на вътрешнофирмените изисквания за качество и не могат да бъдат употребени повторно в изработването на дървени палети;
- Така подготвените заготовки са готови за тяхното съединяване.
- Готовите палети се подреждат и се подготвят за експедиция.

Дейността се извършва на открито в близост до мястото за съхранение на отпадъците.

Максимален капацитет 100 t/24h

R04 – рециклиране на метални опаковки (15 01 10*)

Металните варели, съдържащи остатъци или замърсени с опасни вещества като разтворители, адхезиви, химикали, масла, восъци и пр., представляват отпадък с код 15 01 10*.

Същите се приемат и се подлагат на цялостен оглед относно тяхната физическа цялост и търговски вид. Ако металните опаковки съдържат остатъци от опасни вещества, същите се изсипват в специално отреден контейнер – метален, невлизаш във взаимодействие с остатъците от опаковките. Допълнително механично посредством метални шпатули и четки се отстраняват груби остатъци от съдържащите се опасни вещества и също се изсипват в сборния контейнер.

Това предварително механично третиране на металните опаковки цели онечистванията по повърхността да се сведат до дебелината на филм, след което се пристъпва към криогенен метод на отстраняване на онечистванията в металните опаковки:

Бластиране с въглероден диоксид: Под комбинираното въздействие на налягане от около 6 бара, създавано от компресор, и температура от - 70°C, онечистванията се „замразяват“ и „остъргват“ от металната повърхност.

Ефективността, респективно капацитетът на този вид почистване са в пряка зависимост от конфигурацията на опаковката или площта.

В зависимост от физическата цялост на металните опаковки, част от тях са напълно рециклирани и се използват повторно, а друга част се подлагат на механично третиране-смачкване на преса с цел намаляване на обема им и се предават с код 19 12 02 /черни метали/ и 19 12 03 /цветни метали/.

Преди работа с машината за бластиране, персоналът бива предварително обучен и задължително ползва студозащитно работно облекло и специални ръкавици.

След почистването на металните опаковки се формира отпадък, твърда фаза (прахообразна), чисто количество варира в зависимост от дебелината на полепналите по стената на металните опаковки онечиствания. Емпирично е установено, че тяхното количество е средно около 10% от общото тегло на третираните отпадъци. Отпадъците, отстранени при почистване на металните контейнери ще се прибавят в сместа от отпадъци с код 19 12 11*.

Машината е мобилна, няма специфични изисквания към средата, но предвид опасния характер на отпадъка, третирането се осъществява на закрито при наличие на бетонова настилка.

Капацитетът на почистване/възстановяване е около 30бр опаковки на час = 360kg/ h, т.е 2,88 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 -Сортиране (прегрупиране)

Ръчно сортиране:

Извършва се ръчно сортиране на смесени неопасни или опасни отпадъци по вид и състав, в случаите, когато не отговарят на критериите за разделно събрани отпадъци, подлежащи на рециклиране и оползотворяване.

Видовете отпадъци, предвидени за сортиране, са следните, като изброяването им не е изчерпателно:

- Сортиране на пластмасови опаковки по цвят и вид пластмаса, от която са изготвени и привездането им във вид, подходящ за рециклиране и оползотворяване.
- Сортиране на смесени опаковки по вид, например: хартиени, пластмасови, композитни, метални и други;
- Сортиране на стъклени опаковки по вид и цвят;
- Сортиране на различни по вид неопасни или опасни отпадъци, събрани на едно място от клиентите на дружеството, за които, в случаите, когато са разделно събрани има възможност да бъдат рециклирани и оползотворени.

Максимален капацитет на операцията ръчно сортиране е 5 t/h, т.е. 40 t/24h при 8-часов работен ден.

Машинно сортиране

Машинното сортиране се извършва с помощта на:

- вибро-сито с капацитет до 3t/h, т.е. **24 t/24h**. Използва се за сортиране / разделяне на шредирани отпадъци на 2-3 фракции с различна зърнометрия.

Например: Отпадъци от негодни за употреба хранителни продукти, като шоколад, бонбони и други подобни, се шредират, след което с помощта на виброситото се разделят на 2 фракции. Едра фракция, състояща се предимно от остатъци от замърсени опаковки, се подлага на операция по смесване с други отпадъци с цел получаване на смес, използвана като алтернативно гориво. Дребната фракция, състояща се предимно от остатъци от хранителни продукти, се предава за компостиране или в инсталации за получаване на биогаз.

- Сито за натрошени строителни отпадъци и инертни материали с капацитет до 25t/h, т.е. до **200 t/24h**. Основна функция – разделяне на натрошени строителни материали, инертни отпадъци и други насипни отпадъци на няколко фракции с различна зърнометрия.

Сумарен капацитет на операцията по сортиране е 264t/24h, в зависимост от вида, относителното тегло и степента на разнородност на отпадъците

Сортирането се извършва върху налична бетонова настилка от лица, предварително обучени и снабдени с необходимите ЛПС за извършване на дейностите по третиране на отпадъци.

R12 – Шредирание на отпадъци с шредер

Извършва се шредирание както на неопасни, така и на опасни отпадъци, с цел намаляване на обема, достигане на 50 мм фракция и по-добро хомогенизиране на крайния продукт при смесване на отпадъци.

Шредиранието се извършва с помощта на 4 шредера и установени към тях 4 транспортни ленти за отвеждане на шредираниите отпадъци:

- Шредер № 1 с капацитет до 5 t/h, т.е. 40 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.
- Шредер №2 с капацитет до 8 t/h, т.е. 64 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.
- Шредер №3 с капацитет до 45 t/h, т.е. до 360 t/24h, с постигане на зърнометрия от 100 мм.
- Шредер №4 с капацитет до 15 t/h, т.е. до 360 t/24h, с постигане на зърнометрия от 50 мм.

Сумарен капацитет до 73 t/h, т.е. 584 t/24h.

Шредерите се захранват с отпадъци с помощта на специализирана техника - челен товарач, мотокари или транспортни ленти.

Шредирането се извършва на закрито върху налична бетонова настилка. В зависимост от желаната зърнометрия, шредерите могат да се използват каскадно.

Няма да се извършва шредиране на ИУМПС и ИУЕЕО.

R12 – Смесване

Смесването на неопасни отпадъци, след шредиране, образува отпадъци с код 19 12 12 *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11.*

Смесването на опасни отпадъци, образува отпадъци с код 19 12 11* *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества.*

Смесването на неопасни отпадъци с опасни, образува отпадъци с код 19 12 11* *Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества.*

Получените отпадъци с кодове 19 12 11* и 19 12 12 се предават за оползотворяване с код **R01** *Използване на отпадъците предимно като гориво или друг начин за получаване на енергия на лица, притежаващи съответните разрешителни по чл. 35 от ЗУО, а именно: «Златна Панега Цимент» АД, «Девня Цимент» АД и «Грийнбърн»*

Подборът на отпадъци за смесване и тяхното съотношение се определя в зависимост от показателите, на които трябва да отговаря смесеният отпадък за минимална калоричност, наличие на замърсители, влажност и др., изисквани от крайния потребител.

Смесването се извършва в закрито помещение, при наличие на бетонова настилка, от персонал, предварително обучен и снабден с необходимите ЛПС за извършване на дейностите по третиране на отпадъци.

Капацитет на дейността - 15 t/h, т.е. 120 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 – Обезводняване на утайки с филтър преса

Филтър пресата е предназначена на обезводняване на утайки, несъдържащи опасни вещества.

Пристигналият в специализиран автомобил отпадък се препомпва в специален резервуар с вместимост 16 m³, от него, по тръби, течната утайка се подава към филтър пресата, където се обезводнява. Обезводнената утайка се събира в специален съд, намиращ се под пресата, след което се добавя в сместа от отпадъци с код 19 12 12.

Отделената вода се отвежда в специален резервуар, от където се изпомпва от специализиран автомобил тип «Вома» и се зауства на пречиствателна станция за отпадни води.

Съоръжението е с капацитет от 0,600 до 1,540 t/h сухо вещество, в зависимост от съдържанието на влага в третираният отпадък. Така максималният капацитет на съоръжението при 8-часов работен ден е от 4,800 до 12,320 t/24h сухо вещество.

R12 - Рязане на обемни отпадъци

На рязане се подлагат обемни отпадъци, като талашитени плоскости, дървени материали, пластмасови отпадъци, отпадъци от строителство и разрушаване на сгради, обемно електронно оборудване и други. Рязането на отпадъците се извършва с цел намаляване на техния обем до подходящ за последващото им третиране.

В зависимост от вида на отпадъците се използват електрически и бензинов моторен трион, механична и хидравлична гилотина.

Операцията се извършва от предварително обучен персонал, снабден с необходимите ЛПС, при спазване на всички изисквания за безопасни условия на труд.

Максимален капацитет до 8 t/h, т.е. 64 t/24h при 8-часов работен ден.

R12 - Разкомплектоване на ИУЕЕО и други многокомпонентни отпадъци

Разкомплектоването се извършва само с отпадъци, състоящи се от няколко компонента, различни по вид и състав, като цели разделяне на рециклируемите компоненти от нерещикулируемите, както и привеждането им във вид, подходящ за последващо рециклиране и оползотворяване, например:

Разкомплектоване на ИУЕЕО, състоящо се от опасни компоненти (например: акумулатори и батерии) и неопасни компоненти (метални и пластмасови части). Отстраняването на опасните компоненти, се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност, като отделените акумулатори и батерии със съответните кодове от група 16 06 /батерии и акумулатори/, в зависимост от вида им се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Разкомплектоване на неопасно ИУЕЕО, състоящо се от метални и пластмасови части. Разделянето на пластмасите (рециклируеми или нерещикулируеми) от металните компоненти на отпадъка се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност.

Отделените пластмасови части с код 19 12 04 /пластмаса и каучук/ в случаите, когато са рециклируеми, се предават на лица, притежаващи съответните разрешителни по чл. 35 от ЗУО. В същото време, отделените нерещикулируеми пластмаси се подлагат на допълнителна операция по шредирание и смесване, като част от тяхното оползотворяване за алтернативно гориво.

Отделените метали, с код 19 12 02 /черни метали/ или 19 12 03 /цветни метали/ се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Разкомплектоване на многокомпонентни вентилационни ръкавни филтри, незамърсени с опасни вещества, състоящи се от метални и текстилни части. Разделянето на текстила от металните компоненти на отпадъка се извършва ръчно от лица, преминали предварително обучение и снабдени с необходимите инструменти и ЛПС за извършване на тази дейност.

Отделените текстилни части с код 19 12 08 /текстилни материали/ се подлагат на допълнителна операция по шредирание и смесване, като част от тяхното оползотворяване като алтернативно гориво.

В същото време отделените метали, с код 19 12 02 /черни метали/ или 19 12 03 /цветни метали/ ще се предават за последващо третиране на лица, притежаващи съответните разрешителни за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Примерите не са изчерпателни.

Разкомплектоването на многокомпонентни отпадъци се извършва само в случаите, когато операцията може да се извърши ръчно и не изисква използване на специфични технологии, съоръжения или протичане на химични или физико-химични реакции. В случаите, когато разкомплектоването на отпадъците изисква специфични технологии, отпадъците се предават на лица по чл. 35 от ЗУО, притежаващи съответните технологии и мощности, разрешени от компетентните органи.

Не се предвижда разкомплектоване на ИУМПС.

Разкомплектоването се извършва на открито при спазване на всички изисквания за безопасна работа с механични и ел.инструменти.

Максимален капацитет до 6 t/h, т.е. 48 t/24h.

R12 и D14– Преопаковане и препакетиране

Преопаковането и препакетирането се извършва с оглед окрупняване на получените отпадъци за улесняване на транспортирането им до инсталации за крайно третиране на отпадъците. Тази дейност се извършва ръчно, от добре подготвен и обучен персонал. Персоналът е снабден с необходимите лични предпазни средства, съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите актове по неговото прилагане.

Специализираните опаковки за опасни товари, в които се препакетират/ преопаковат опасните отпадъци имат шампован или отпечатан (върху трайно поставена табела) код от цифри и букви, предоставящ информация за вида на опаковката (варел, бидон, туба и др.), материала (метал, дърво, пластмаса и др.), предназначението му (за вида вещество, което може ще се постави в него - напр. твърдо, течно; максимално тегло на твърдото вещество, максимална плътност и налягане на течността), годината на производство, инициали на производителя, инициали на утвърдилата го компетентна институция или държава.

В зависимост от вида на опасните отпадъци и класификацията им по ADR, препакетирането/ преопаковането им се извършва в съответната подходяща опаковка, съгласно опаковъчните инструкции на ADR.

Дружеството ще поддържа наличност на опаковки за опасни товари, отговарящи на изискванията на ADR и притежаващи съответните сертификати, които ще се съхраняват на площадки, собственост на дружеството. След сключване на договори за препакетиране/ преопаковане на опасни отпадъци, съответен брой и вид опаковки, в зависимост от конкретното количество и вид на отпадъците, се доставя на площадката на притежателя на отпадъците, където се извършва дейността.

Максимален капацитет за всяка от операциите (R12 и D14) е 10 t/h, т.е. 80 t/24h.

R12 – Трошене

Трошенето се извършва с помощта на роторна трошачка.

На операция по трошене се подлагат предимно строителни отпадъци, инертни материали, отпадъци съдържащи стъкло, както и дървени отпадъци, които в последствие се подлагат на последващо третиране или се предават за тази цел на лица по чл.35 от ЗУО.

Когато е необходимо, натрошеният материал преминава през сито с цел разделяне на натрошените строителни материали, инертни отпадъци и други насипни отпадъци на няколко фракции с различна зърнометрия.

С цел предотвратяване на замърсяването на въздуха, в процеса на трошене се използва оросителна система за улавяне на праховите частици.

Захранването на машината се извършва с помощта на челен товарач.

Трошенето се извършва от обучен персонал, снабден с необходимите лични предпазни средства при спазване на всички изисквания за безопасни условия на труд.

Капацитетът на трошачката е от 9 до 20 m³/h, в зависимост от желаната големина на натрошения материал.

R12 – Балиране

С цел намаляване на обема на отпадъците и подготовката им за последваща експедиция или компактно им съхранение на площадката преди извършване на последваща операция по третиране, някои по-обемни отпадъци, като например: хартиени, пластмасови или метални опаковки, както и опаковки, замърсени с опасни вещества, се балират (пресоват) с помощта на две балиращи преси с максимален капацитет до 2,6 t/h всяка.

Сумарен капацитет до 41,6 t/24h при 8-часов работен ден.

Операцията се извършва от персонал, преминал обучение за работа с пресата, снабден с необходимите предпазни средства.

D09- Физико-химично третиране на отпадъци

Физико-химичното третиране на отпадъци се извършва в инсталацията за пречистване на отпадъчни води, съдържащи опасни вещества, която представлява басейн от неръждаема стомана, оборудван с въздуходувка и система за контрол и дозиране на реагенти, така че след третирането им отпадъчните води да отговарят на нормите на заустване в ПСОВ, фиксирани в Наредба № 6 от 9.11.2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

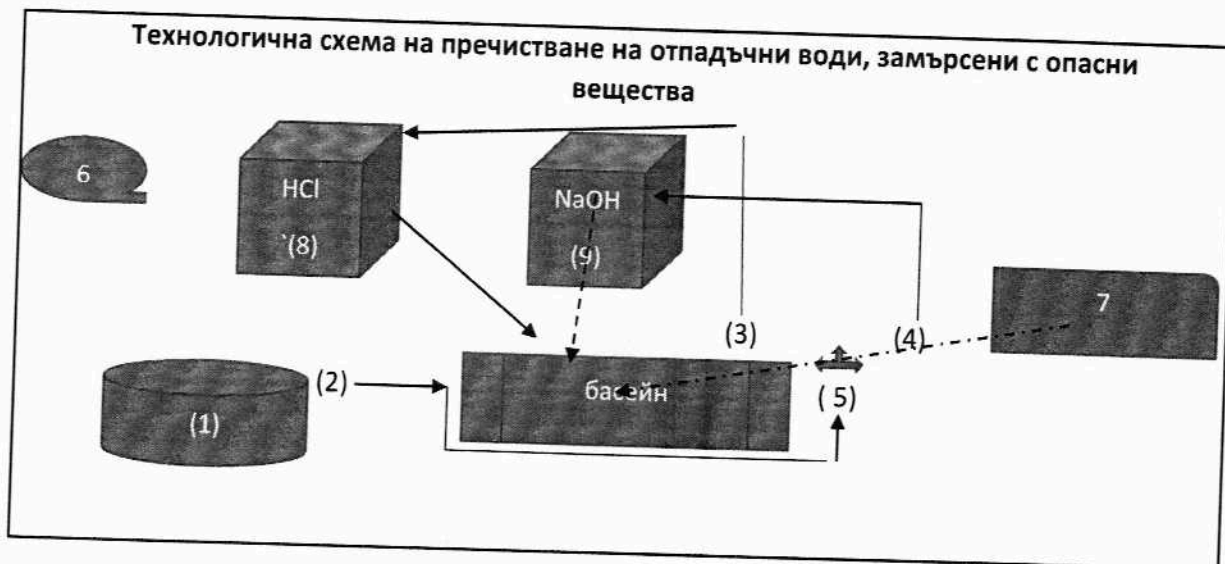
Работен обем на инсталацията: 45m³.

Работно налягане: 1110 л/мин или 6,6 бар

Принцип на действие:

1. Отпадъчните води постъпват в пречиствателното съоръжение чрез изпомпване на водите от цистерната.

2. В системата се нагнетява въздух в продължение на 30 -50 минути, така че изпусканите микромехурчета в подлежащите на пречистване води са с размери от 20 до 50 микрона. Те бързо увеличат към повърхността частици, формирайки една повърхностна фракция от въздух и онечиствания с относително тегло, по-малко от това на водата. Тази лека фракция, съдържаща най-често нефтопродукти, периодично се изгребва механично и се съхранява в контейнер за леката фракция (1).
 3. Съоръжението е оборудвано с рН-метър (2). В зависимост от показанията му, се включва една от двете дозиращи помпи (3) и (4) за солна киселина или натриева основа, с концентрации респ. 35% и 40%., който внасят в системата необходимото количество реагент, така че рН на отпадъчните води да отговаря на нормите. Следва барбутиране в продължение на около 40 минути, при което реагентът се диспергира в системата и и тя става хомогенна.
 4. Следва повторно измерване на рН-стойността и при необходимост се повтаря стъпка 3.
 5. Следва аериране на водата със скорост на пропускания въздух значително по-ниска от тази в стъпка 2. в продължение на около 2 часа, при което част от разтворените във водата вещества реагират с кислорода от въздуха и се разграждат.
 6. В следващата фаза – утаяване - водната система се оставя в покой в продължение на около 4 часа, при което ясно се оформят две фази: утайка и течна фаза.
 7. Посредством вграден сензор се измерва съдържанието на неразтворени вещества и резултатът се изпраща до SC-контролер (5). Ако е необходимо, се дозира от резервоара за флокулант (7) предварително разтворен флокулант, така че водното система да се пречисти максимално от неразтворени вещества.
 8. За да се диспергира по-бързо и пълно флокулантът, отново се пропуска въздух в продължение на около 40 минути.
 9. Водната система се оставя в продължение на около 4 часа да престои. Престоят може да бъде по-дълъг или по-кратък в зависимост от температурата на околната среда, тъй като съоръжението за пречистване е на открито.
 10. Течната фаза, представляваща води, се изпомпва директно в цистерна и се предава за заустване в ПСОВ, докато получената утайка с код 19 02 05* се дренира. Утайката от контейнер (1) за леката фракция се смесва с тази от дренажа и се обезводняват допълнително, след което се прибавят към т.н. микс, представляващ отпадък с код 19 12 11*, използван като алтернативно гориво.
- Чрез така описаната технология отпадъчните води се пречистват от нефтопродукти и масла и се намалява товара от ХПК и БПК5 с до 30%.



Около съоръжението е изградена обваловка, предотвратяваща евентуален теч или разлив на отпадъчни води.

Максимален капацитет на съоръжението е 45 м³/24h.

R13 и D15 - Съхранение

Съхранението ще се извършва на открити площадки, под навеси и в халета, в зависимост от характеристиките на отпадъка, съвместимостта на различните отпадъци и изискванията на приложимата нормативната база, свързана с управлението на отпадъците и пожарната безопасност.

ИП предвижда обособяване на площадки за съхранение на следните видове отпадъци по клас на опасност, посочени в Таблица 2. Класът за съхранение за опасните отпадъци ще се определя на база информацията в Идентификационния документ (*Приложение № 8 към Наредба № 1 от 04 юни 2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри*), съпровождащ отпадъка (UN номер, ADR клас, HP опасности на отпадъка, произход - сектор, технологичен процес).

Таблица 2 Класове на съхранение

Клас на съхранение	Характеристики на отпадъка
2A	аерозолни опаковки
2B	газ
3	запалими течности или десенсибилизирани експлозивни течности
4.1A	потенциално експлозивни твърди вещества
4.1B	запалими твърди или десенсибилизирани експлозивни твърди вещества
4.2	пирофорни и самонагриващи се вещества
4.3	отделящи запалими газове при контакт с вода
5.1A	силни окислителни - течни или твърди
5.1B	оксидиращи вещества - течни или твърди
5.1C	амониев нитрат или препарати, съдържащи амониев нитрат,
5.2	органични пероксиди или самоактивиращи се
6.1	токсични
6.2	инфекциозни
8	корозивни
10	горими течни без други опасности
11	горими твърди без други опасности
12	негорими течни без други опасности
13	негорими твърди без други опасности

Приоритет при определяне на класа за съхранение:

6.2 → 2A → 2B → 4.1A → 5.2 → 4.2 → 4.3 → 4.1B → 5.1C → 5.1A → 5.1B → 3 → 6.1 → 8 → 10-13

Общ капацитет за съхранение на опасни отпадъци - над 50 t в определен момент от време.

● **Обща използвана площ**

След реализация на ИП общата използвана площ за производствена дейност става 20 823 кв.м., в това число - производствени халета с обща застроена площ 3 264 кв.м.

- **Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив**

ИП не предвижда ползване на допълнителна/ изграждане на нова техническа инфраструктура, не са предвидени изкопни работи за реализацията му.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

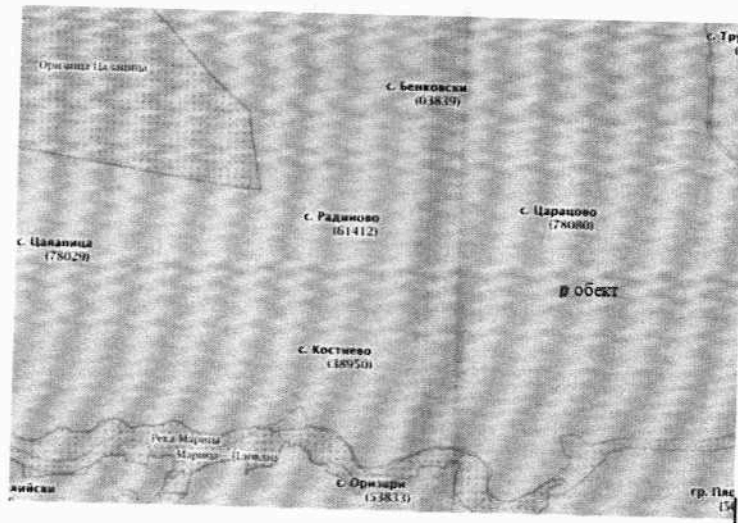
Инвестиционното предложение няма връзка с други съществуващи или одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие. ИП не противоречи на действащите планове за района.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Предвижда се, настоящето ИП да се реализира в ПИ с идентификатор № 78080.67.237, местност „Клиси пара”, землището на с. Царацово, община Марица, област Пловдив. Имотът е собственост на Възложителя.

Няма близко разположени елементи на Националната екологична мрежа или територии за опазване на културното наследство. Имотът не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположената защитена зона е: BG0000578 „Река Марица“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, намираща се на около 2,9 км в южна посока.



Фигура 1 Защитени зони в близост до обекта

Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита са жилищни сгради в с. Царацово, намиращи се на около 1,5 км северозападно от мястото за реализация на ИП.

При реализацията на обекта не се очаква въздействие с тансграничен характер.

На площадката няма да се изгражда нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Като се има в предвид характера на инвестиционното предложение, при реализирането и експлоатацията му не се предвиждат строителни дейности, както и използване на природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При реализацията на ИП и експлоатацията на обекта не се очаква да бъдат емитирани приоритетни и/или опасни вещества при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

След реализация на ИП не се очаква наличието на организирани източници на емисии на вредни вещества във въздуха.

Възможно е възникване на неорганизираните емисии от дейностите по съхранение и третиране на отпадъците на площадката. С цел ограничаване и минимизиране на тези емисии ще се използват специализирани съдове и съоръжения, подходящи и съобразени с количествата и спецификата на съответните отпадъци.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Не се очаква формирането на нови видове отпадъци от дейностите по съхраняване и третиране на отпадъците, предмет на настоящото уведомление.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

При експлоатацията на обекта, предмет на инвестиционното предложение ще се формират следните видове отпадъчни води:

-Дъждовните води- формираните потоци дъждовни води от покривната конструкция на халетата и прилежащите площи се заустват в отводнителен канал, минаващ южно от имота, след преминаване през кало-маслоуловител, съгласно Разрешително за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води №33740219/15.06.2018г.

-Отпадъчни води от автомивка- след преминаване през КМУ, се заустват в отводнителен канал, минаващ южно от имота, съгласно Разрешително за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води №33740219/15.06.2018г.

-Битово-фекални води- няма да се формират битови-фекални води. Обслужващия работен персонал ще използва битовите помещения на съседната площадка, където е разположена административната и битови сгради на фирмата, граничещи с горецитираната площадка;

-Производствени отпадъчни води- като се има в предвид характера на инвестиционното предложение, при реализирането и експлоатацията му няма да се формират производствени отпадъчни води;

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Реализирането на ИП не предполага промяна в използването и начина на съхранение на химични вещества.

На площадката ще се съхраняват и третират отпадъци, които могат да попадат в следните класове на опасност, съгласно Приложение 3 към ЗООС: P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, H1, H2, H3, E1, E2, O2.

Доклад за класификация на площадката, съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях ще бъде представен на следващия етап от процедурата по ОВОС.

Прилагам:

1. Списък с отпадъци, количества и дейности
2. Кадастрална скица на имота.

3. Електронен носител - 1 бр.

√ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

√ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

√ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 02.08.2023

Уведомител:

(подпис)

