

Изх. № 16.5.....18.06.2021г.

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г.)

ДО ДИРЕКТОРА

НА РИОСВ - ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИТЕ
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ
ВХ.№ 1306-1332
09.06.2021 201...г.
ПЛОВДИВ

От „Сейдж Технолоджис“ ООД.

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „Сейдж Технолоджис“ ООД има следното инвестиционно предложение:

„Производство на продукти свързани с отбраната в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Към момента Дружеството е изградило четириетажна производствена сграда със застроена площ от по 4495 кв.м. на всеки етаж, разположена в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72 в обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад“ №24А. Основната дейност е изработка на машинни елементи, възли и агрегати. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси за нуждите на производствения процес. Производството се извършва в отделни обособени помещения. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал, лаково покритие и боя.

„Сейдж Технолоджис“ ООД възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и модули от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.
- Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезование, струговане, шлайфане, пробиване, рязане на черни и цветни метали и термообработка. В производствената сграда на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се извършват химични или биологични процеси и няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали. Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция щанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще се извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояване и нанасяне на лакобояджийски покрития.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жироскоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помества твърдо газообразуващо гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртеливо движение, необходимо за създаване на жироскопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снарадява само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинев, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „Главно инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1.1. Ротори 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

1.2. Координатори снаредени 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

1.3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снараден) 850 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.

Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява всеки в отделна опаковка (панел), координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснарадена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, който е 9.579 кг. ВВ ТНТ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент

по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснарденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

„Сейдж Технолоджис“ ООД ще реализира Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната“ в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати в собствен имот с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад“ №24А. в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

Към момента ИП: „Производство на машинни елементи, възли и агрегати“, за което има Становище с изх. № ОВОС 154/24.02.2017г. от Директора на РИОСВ Пловдив е реализирано и в цитирания имот - предмет на настоящото ИП, Дружеството е изградило четириетажна сграда с идентификатор 56784.224.72.3 със застроена площ 4495 кв.м. на етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда“ .

Всички производствени, складови и търговски дейности, включително за спомагателно и поддържащи обществено-обслужващи дейности ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи. Ще се използва създадената инфраструктура:

- За ограничаване на свободния достъп, производствената площадката е оградена с осигурен контролно - пропускателен пункт;
- Площадката е с изградена В и К мрежа, със сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация.
- На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация.

„Сейдж Технолоджис“ ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

В склад готова продукция можем да съхраняваме следните количества:

1. Ротори - 600 бр.:
2. Координатори снаредени - 600 бр.:
3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снараден) - 850 бр.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и модули от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.
- Окончателното окомплектоване (снаряждане с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, шанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция шанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леење на метали.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще се извършват монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жироскоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помещава твърдо газообразуващо гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртеливо движение, необходимо за създаване на жироскопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снаряжда само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор

снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинов, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „ Главна инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1.4.Ротори 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електро възпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

1.5.Координатори снаредени 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електро възпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

1.6.Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.

Електро възпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява всеки в отделна опаковка (панел), координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснарадена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, които е 9.579 кг. ВВ ТНТ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснареденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, възли и агрегати. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

Склад основен материал:

Подържат се наличности, от които се изработват детайлите необходими за производството.

Производствен цех:

- механичен отдел: отделът е оборудван с машини за изработване на метални и неметални детайли. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпуса на изделието.
- термичен отдел:

За подобряване на характеристиките на някои от металните детайли се извършва термична обработка. Това е процес на нагриване на метални детайли, след което биват охлаждани.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се въведат в експлоатация два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване въздухът ще се отвежда в атмосферата. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система за улавяне на фини капки (мъгла), след което преминава през втора филтърна система с активен въглен и след това се изхвърля в атмосферата. В бояджийските камери ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл.

Монтажен цех:

За всеки един модул от изделието се сглобяват от произведените отделни елементи, механични и електро механични детайли, след което се сглобява цялостната му механична част и се поставя в контейнер.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

Обектът е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на допълнителни строителни-монтажни работи.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова. Не се предвижда и изграждане на нов електропровод.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

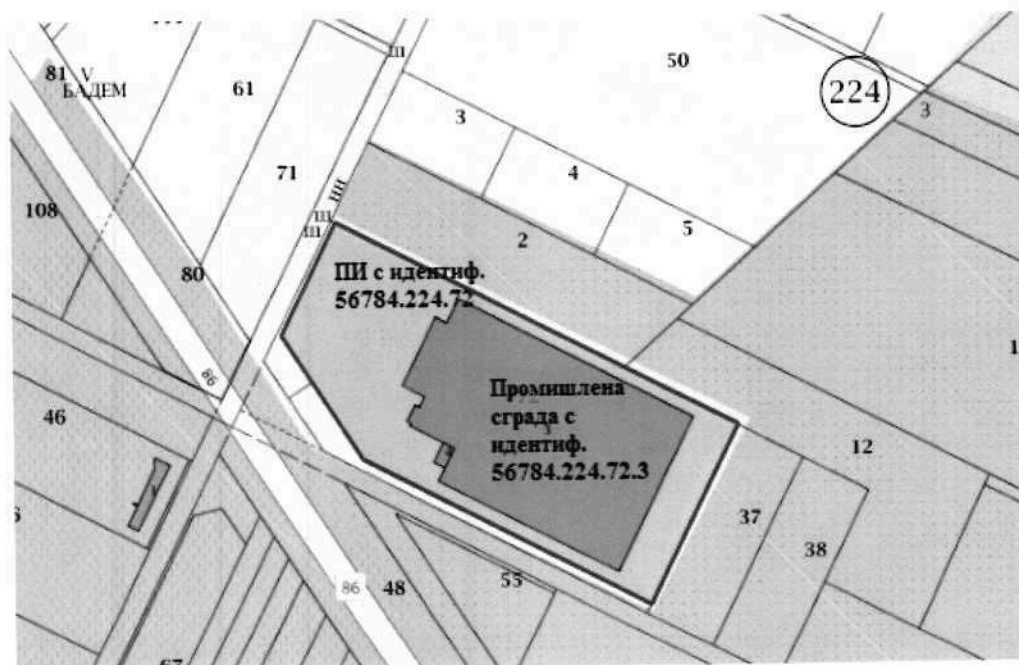
Реализацията на инвестиционното предложение не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности.

Има одобрен и влязъл в сила ПУП .

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Настоящото ИП: „Производство на продукти свързани с отбраната ще се реализира в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в собствен ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.



За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр.Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ (парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”).

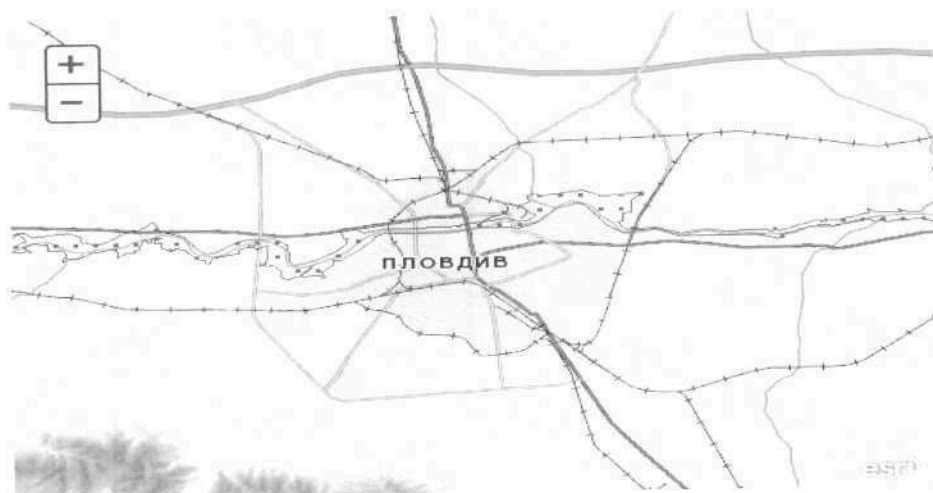
Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ от 4495 кв.м. на всеки етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда“.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

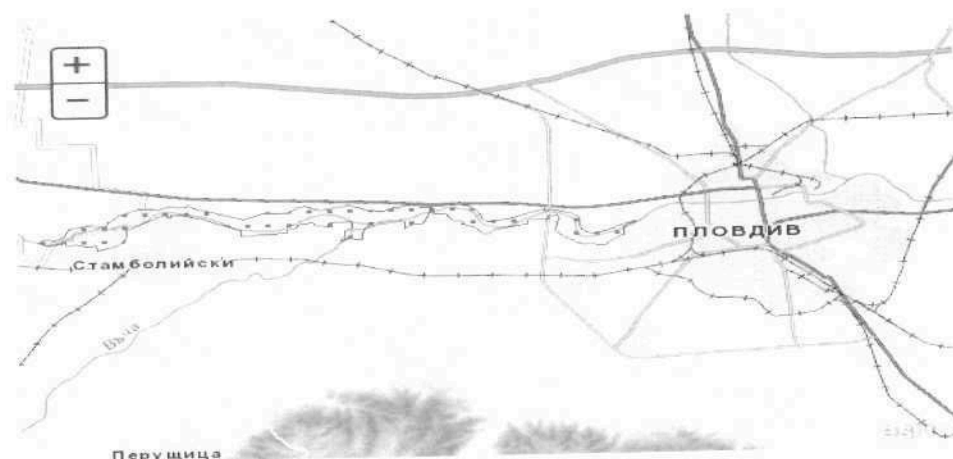
Имотът **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г./ от мрежата „НАТУРА 2000“.

Най-близко разположените Защитени зони от Натура 2000 са:

„**Река Марица**“, с код **BG0000578**. Защитената зона е тип В – Защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна.



Марица – Пловдив BG0002087 Защитена зона по Директива 79/409/ЕЕС за опазване на дивите птици, която припокрива защитена зона по Директива за местообитанията



Всички дейности ще се извършват в конкретния имот, без да се засягат съседни терени.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Инвестиционното предложение е за съществуващ обект с обществено обслужваща дейност - „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати“. То ще се реализира в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив, с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад“ №24А.

С Инвестиционното предложение „Сейдж Технолоджис“ ООД цели да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2, 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, във връзка с което не се предвиждат допълнителни площи за временни действия по време на строителството. Достъпът на машините за доставяне на суровини и материали ще се осъществява по съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Природните ресурси предвидени по време на експлоатацията са вода за *питейно – битови нужди*.

Вода за *питейно – битови нужди* ще се осигурява от В и К оператор гр. Пловдив, съгласно сключен Договор № 37720/26.10.2020г.

Дейността не е свързана с използване на вода за производствени нужди. Не се предвижда водовземане от подземни води и нови водовземни съоръжения.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие експлоатацията на обекта като „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати и продукти свързани с отбраната“. Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

Цялата площ на имота е с непропусклива повърхност – бетон. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално - битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. За използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани

с отбраната, ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (*Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.*).

ОХВС ще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп, в следствие на което не се очаква емитиране на опасни вещества във води и водни обекти. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се предвиждат строително монтажни работи. Предприятието е съществуващо. След реализирането на инвестиционното предложение на площадката на обекта няма да се експлоатират инсталации и/или съоръжения, които да бъдат източници на организирани/ неорганизираны емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

На площадката няма да се използва горивен източник – котел.

Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

Няма да се отделят производствени газове.

За климатизацията на помещенията в сградата е изградена по проект стандартна ВРВ система, която е чилър с фреон затоплящ или охлаждащ въздуха с въздуховоди.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Очаква се от дейността на дружеството да се формират следните отпадъци:

Битови отпадъци с код 20 03 01- от административно битовата дейност на обслужващия персонал- ще се събират на обособено за целта място и ще се предават на сметосъбиращата фирма в община Пловдив.

Производствени отпадъци:

08 01 11*- отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества

12 01 01 - стърготини, стружки и изрезки от черни метали;

12 01 03 - стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;

12 01 05 - стърготини, стружки и изрезки от пластмаса;

12 01 09*- машинни емулсии и разтвори, несъдържащи халогенни елементи;

13 02 05*- нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа;

Отпадъци от опаковки от доставените материали, консумативи и суровини за обслужване на производствения процес:

15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;

15 01 02- пластмасови опаковки

15 01 10*- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества с код

Отпадъци генерирани при обслужване на производствения процес

15 02 02*- абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества .

Дружеството притежава класификация на отпадъците по реда на Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците / Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.86 от 6 Октомври 2020г./, след изпълнена цялостна процедура, която включва попълване от страна на притежателя на отпадъка на работен лист за класификация на отпадъците по приложение № 5, към чл. 7, ал. 1, т.1 от цитираната наредба и съгласуването им от страна на директора на РИОСВ-Пловдив.

С реализиране на инвестиционното предложение няма да се променят извършваните от дружеството дейности и следователно няма да се образуват нов вид отпадъци, различни от класифицираните към момента.

Формираните от дейността на дружеството отпадъци ще бъдат събирани и съхранявани на обособени места, в съдове с обозначени код и наименование, като ще се вземат всички мерки за недопускане на смесването помежду им, както и на опасни с неопасни такива.

Всички отпадъци ще се съхраняват разделно, в зависимост от техния вид, произход и състав, в съдове за съхранение на отпадъци, обозначени с табели, съдържащи съответния код и наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците.

След натрупване на определени количества, отпадъците се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на фирми, притежаващи съответните мощности и разрешение, съгласно Закон за управление на отпадъците /обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.56 от 16.07.2019г./.

Предаването за последващо третиране на отпадъците, се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код, съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Площадката е с изградена В и К мрежа, като предприятието има сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация. Очакваните

количества отпадъчни води са в минимални количества фекално-битови води. От производството не се формират промишлени отпадъчни води.

На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества, в следствие на което няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие/съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговите количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 8000 бр./год. крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслител; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес. Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти - обезмаслител; грундове; бои; лакове и разредители за тях в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада не се отварят за други цели, не се допълват и не се смесват помежду си.

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....
.....
.....
.....
.....

Прилагам:

1. Декларация за извършено писмено обявяване на засегнатото население за предвиденото инвестиционното предложение съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 2.1. Копие от нотариален акт за покупко-продажба на недвижими имоти;
 - 2.2. Копие от скица на поземлен имот;
 - 2.3. Копие от разрешение за ползване;
 - 2.4. Копие от ПУП – план за застрояване;

- 2.5. Копие от договор с „Електроразпределение Юг“ ЕАД и „Водоснабдяване и канализация“ ЕООД;
- 2.6. Копие от Спецификация Ротор;
- 2.7. Прогнозни количества на разход на химични материали за 8000бр. изделия.
- 2.8 Скица на склад готова продукция
3. Електронен носител - 1 бр.
4. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
5. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
6. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 08.06.2021г.

Уведомител: ..

()