



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Пловдив

Изх. № ОВОС-2072-1/18.11. / 2020 г.

ДО
"РОЗА ЕМАЙЛ" ООД,
С УПРАВИТЕЛ
М ВЪЛКОВ
ГР. АСЕНОВГРАД

ОТНОСНО: Уведомление за инвестиционно предложение (ИП): „Модернизация на цех за емайлиране чрез монтиране на автоматизирана кабина за прахово емайлиране“, разположен в поземлен имот с идентификатор 00702.534.36, в Промислена зона "Изток", ул. "Козановско шосе" № 4, общ. Асеновград, обл. Пловдив.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ВЪЛКОВ,

Във връзка с внесеното уведомление в РИОСВ-Пловдив с вх. №ОВОС-2072/06.11.2020 г. за горесцитираното инвестиционно предложение, на основание чл. 6а, т. 2 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (*Наредбата за ОС, ДВ бр.73/2007 г., изм. и доп.*) Ви уведомявам следното:

Инвестиционното предложение попада в обхвата на **чл. 2, ал. 2** от Наредбата за ОС и внесената информация може да бъде приета като уведомление по приложение № 1 към чл. 10, ал. 1. от същата.

В инвестиционното предложение се предвижда модернизация на цех за емайлиране чрез монтиране на автоматизирана кабина за прахово емайлиране“, разположен в поземлен имот с идентификатор 00702.534.36, в Промислена зона "Изток", ул. "Козановско шосе" № 4, общ. Асеновград, обл. Пловдив.

На територията на съществуващ цех за емайлиране се предвижда монтиране на автоматизирана кабина за прахово емайлиране, тип MPC-F със следните технически характеристики:

Брой ръкавни филтри (2x11 бр.), нанофибри, прецизност на филтъра < 1µ, ефективност на рециклирането 99.99%

Автоматизираната кабината за прахово емайлиране, включва следните компоненти:

Всмукателна система от филтри от нетъкан полиестер (спанбонд);

Система за рециклиране с бункери и обем на 1 бункер – 250 л.

Конвейерна линия, включваща: верига, релси, задвижваща система, задвижващ модул.

Оборудване за прахово емайлиране - реципрокатор (ход = 1.600 мм) с програмируем контролер, устройство за дистанционно управление, машина за автоматично прахово емайлиране, машина за ръчно прахово емайлиране и програмируем контролен панел за кабина. Машината за автоматично прахово боядисване се захранва от прахов център, в който се съхранява използвания прахов емайл. С помощта на прахови помпи, емайла се подава към автоматични пистолети, оборудвани със съответните дюзи за емайл, от където същия се изхвърля и нанася върху металния елемент.

Процесът на този вид боядисване се основава на принципа на електрическите заряди (положителни и отрицателни), които се привличат. Материалът, който ще се



боядисва се подлага на отрицателни заряди, след което в кабината за прахово емайлиране /камера/, се нанася емайл на прах в желания цвят, който има положителен заряд. По този начин прахът, привлечен от отрицателния заряд полепва по материала, който трябва да бъде оцветен. След това продуктът се поставя в пещ с висока температура, където прахът се топи, полимеризира се и се превръща в тънко стъкловидно покритие. За изпичане на емайлираните продукти, ще се използва съществуваща тунелна пещ и последващ механичен метод за сушене с автоматичен конвейерен цикъл. Пещта работи на гориво природен газ и е с мощност 375kW.

Кабината за прахово емайлиране, позволява автоматично нанасяне на четири основни цвята. Изработена е от панели от неръждаема стомана с интегрирани 2 x 11 бр. специални филтри за суха сепарация и рециклиране на праховия емайл, интегрирана система за изструпване на филтрите с компресиран въздух с управление за задаване на циклите и засмукващ вентилатор. Филтрите гарантират висока ефикасност на производството и ниска себестойност на продукцията поради рециклирането на праховия емайл - 99.99%, ниска запрашеност на помещението и затворен цикъл, при който използвания емайл се връща в камерата, а не се изпуска в атмосферния въздух .

При реализацията на инвестиционното предложение, не се предвижда преустройство или конструктивни промени на сградата, което да доведе до настъпване на съществени изменения и въздействие върху компонентите на околната среда.

Сградата, в която се осъществява дейността по нанасяне на емайлови покрития е съществуваща, едноетажна постройка със сглобяема стоманобетонна конструкция и е със статут „Цех монтажен“ и „Главен склад“.

При реализацията на инвестиционното предложение не е необходимо изграждане на допълнителна инфраструктура. Ще се използва съществуващата улична мрежа. Не се предвиждат изкопни работи.

Водоснабдяването, канализацията и електрозахранването на обекта са съществуващи.

Имотът, предмет на ИП, **не попада** в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие.

Най-близо разположена защитена зона: BG0000194 „Река Чая“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед №РД-688/25.08.2020 г. (ДВ бр.80/11.09.2020 г.) на Министъра на околната среда и водите.

Така заявено ИП и предвидените в него дейности не могат да бъдат отнесени към някоя от позициите на Приложения № 1 и № 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) и **не подлежат на регламентираните по реда на глава шеста от него процедури по оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС) или екологична оценка (ЕО).**

С оглед гореизложеното, отчитайки местоположението и характера на ИП при реализацията му **няма вероятност** от отрицателно въздействие върху защитени зони от мрежата „Натура 2000“, включително и върху най-близо разположената защитена зона BG0000194 „Река Чая“.

В тази връзка и на основание чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС Ви уведомявам, че **преценката** на компетентния орган за така заявеното инвестиционно предложение **„Модернизация на цех за емайлиране чрез монтиране на автоматизирана кабина за прахово емайлиране“** , разположен в поземлен имот с идентификатор 00702.534.36, в Промислена зона „Изток“, ул. „Козановско шосе“ № 4 , общ. Асеновград, обл. Пловдив, че **не е необходимо провеждане на процедура** по реда на Глава втора от Наредбата за ОС.

Настоящото се отнася само за заявените параметри на ИП и **не отменя необходимостта от получаване на съгласувания или разрешителни, предвидени в други закони и подзаконовни нормативни актове.**



При всички случаи на промяна в параметрите ИП или на някои от обстоятелствата, при които е изготвено **настоящото писмо**, възложителят е длъжен да уведоми незабавно РИОСВ-Пловдив за промените.

С УВАЖЕНИЕ,

Димитър Димитров

За Директор на РИОСВ /Пловдив

Съгласно Заповед № РД-164/ 10.07.2020 г. на Директора на РИОСВ - Пловдив

